

Řešení pro automatizované aplikace.

Základní upínací desky adaptéru výrobce DEMMELER pro manipulátory robotických buněk jsou určeny k přesnému polohování obrobků. A samozřejmě můžete použít upínací příslušenství DEMMELER ve velikostech systému D28, D22 a D16.

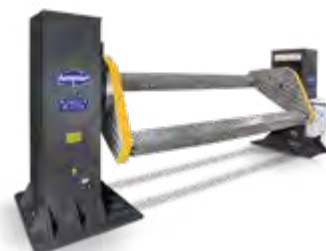
Manipulátory a obracecí jednotky DEMMELE[®]



Ergonomix M[®]
Svařování a montáž
v optimální pozici
strana 268



Obracecí jednotka Robotix
Otáčí a zvedá střední zatížení
od 2 t do 14 t
strana 270



Robotix IP
Náš specialista
na velká zatížení až 40 t
strana 272

Základní upínací desky adaptéru pro manipulátory a obracecí jednotky

D28		D22		D16	
Základní upínací deska adaptéru strana 274	3D svařovací stůl Okto 200 strana 275	3D svařovací stůl Okto 100, Hliník-titan strana 277	Základní deska adaptéru Okto SW strana 274	Základny přemostění strana 280	
Základní deska adaptéru Okto SW od strany 274	Upínací desky pro přírubu od strany 278	Deska adaptéru strana 277	3D svařovací stůl Okto 50 strana 276	Segmentový plát strana 281	
3D svařovací stůl Okto 100 strana 275			3D svařovací stůl Okto 100 strana 276		



Maximální flexibilita při sváření a montování.

Velikost a neskladnost obrobků způsobují při svařování často potíže, protože ne všechna místa jsou dobře viditelná. Optimální přehled je však předpokladem pro čistou a bezchybnou práci. S obrobky musí být v závislosti na jejich rozměru často během pracovního procesu hýbáno těžkými přístroji, zpravidla jeřábem. Snižte toto bezpečnostní riziko. Velká výkyvná oblast 180° manipulátoru Ergonomix M® výrobce DEMMELER přináší rozhodující výhodu, že lze obrobky obrobřit na jedno upnutí bez dodatečného otáčení. Odpadá vícenásobné, časově nákladné otáčení a obracení například pomocí jeřábu. Zaměstnanci se pohybují v ergonomicky optimálním pracovním prostředí.



Ochrana zdraví a bezpečnost

- Ergonomická práce šetrná k zádům
- Větší bezpečnost na pracovišti

Nárůst produktivity a kvality

- Maximální pracovní prostor s minimální potřebou místa
- Jedinečný rozsah otáčení až 180°
- Setrvávající kvalita s optimální funkcí učení k uložení reprodukovatelných postupů
- Vyšší tavicí výkon při svařování, neboť lze většinu svarových spojů provádět v optimální poloze (poloha v úžlabí)
- Upevnění obrobků s normovaným závitem (M24) – také v kombinaci s osvědčeným 3D upínacím systémem

K dispozici rozsáhlá výbava

- K dispozici různé základní upínací desky adaptéru v různých velikostech a tvarech

Další informace o manipulátorech
DEMMELER řady Ergonomix M®
najdete na stránkách
www.demmeler.com.



MANIPULATOR ERGONOMIX M[®]



Jedinečná
výkyvná
oblast do
180 stupňů.

NEW
FACELIFT

Vhodné základní upínací desky adaptéru najdete
od strany 274.

Základní model Ergonomix M[®]

Označení	M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 2500 / 19000	M 4000
Nosnost (bez desky stolu) [kg]	2000	2000	2500	4000
D=max. rušivý okruh při 180° (bez desky stolu) [mm]	1000	1000	1000	1500
Při výšce [mm]	650	650	650	520
Max. otáčky [ot/min]	1,4	1,4	1,4	2
Min. otáčky [ot/min]	0,75	0,2	0,2	0,2
Točivý moment [Nm]	1250	2500	2500	5000
Úhel klopení [°]	180	180	180	180
Klopný moment [Nm]	8000	8000	19000	32000
A=min. výška (bez desky stolu) [mm]	490	490	490	750
B=max. výška při otočení o 180° [mm]	970	970	970	983
C=max. výška při otočení o 90° [mm]	1480	1480	1480	1680
Ruční ovládací zařízení	✓	✓	✓	✓
Regulace otáček 10stupňová	✓	✓	✓	✓
Motory / kruhová osa	1	2	2	2
Č. výrobku	M02-02000-006	M02-02000-007	M02-02000-047	M04-04000-000

Údaje bez desky stolu. Další detaily k vybavení v případě poptávky.

Výbava Ergonomix M[®] a optimální možnosti rozšíření

1 Řízení

- s ručním ovládacím zařízením 2
- s nožním tlačítkem 3

4 Výukové řízení

- M2000: Č. výrobku Z00-01001-024
- M4000: Č. výrobku Z00-01001-025

5 Otočná provedení

- pro dotazování stavu, elektrické:
Č. výrobku Z00-01004-005
- pro pneumatické upínací přípravky:
Č. výrobku Z00-01004-008
- pro hydraulické upínací přípravky:
Č. výrobku Z00-01004-009

6 Připojka uzemnění

- Max. 400 A při 60 % ED:
Č. výrobku Z00-01000-002
- Max. 700 A při 60 % ED:
Č. výrobku Z00-01000-009

7 Laserový skener

- Č. výrobku Z00-01010-001

● Sériová výbava ○ Zvláštní výbava



NEW Obracecí jednotka Robotix: Jednoduché polohování těžkých břemen do 14 000 kg

S obracecí jednotkou Robotix výrobce DEMMELER můžete při svařovacích a montážních pracích optimálně zvedat nahoru a spouštět dolů těžké a dlouhé obrobky pomocí dvou elektrických zvedacích sloupů, příp. otáčet v obou směrech. Oba sloupy obracecí jednotky se montují k podlaze haly. Volitelně může být obracecí jednotka namontovaná na kolejnicovém systému DEMMELER. Lze tak nastavit vzdálenost mezi oběma upínacími deskami podle různých velikostí obrobků.

Výhody

- Ergonomická práce šetrná k zádům
- Větší bezpečnost na pracovišti
- Maximální produktivita a zvýšení kvality díky optimální pracovní pozici dělníka
- Vyšší tavicí výkon při svařování, neboť lze většinu svarových spojů provádět v optimální poloze (poloha v úžlabí)
- Není nutná náročná změna upínání – obrobek se zvedá a otáčí na jedno upnutí



Zvedání / spouštění

Otáčení

Montáž
na podlahu
haly nebo na
kolejnicový systém
DEMMELER

Další informace
o obracecí jednotce
Robotix najdete na
www.demmeler.com.



Údaje bez desky stolu.
Další detaily k vybavení v případě poptávky.

Základní model obraccí jednotky Robotix

Označení	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Nosnost jednoho sloupu [kg]	1000	2000	3000	4000
Celková nosnost [kg]	2000	4000	6000	8000
Základní výška osy otáčení [mm]	540	600	600	600
Využitelný zdvih [mm]	1700	1700	1700	1700
Poloměr otáčení [mm]	2240	2300	2300	2250
Točivý moment [Nm]	2000	3000	6000	10000
Řízení na řídicí skříni	✓	✓	✓	✓
Č. výrobku	I02-02000-050	I04-04000-050	I06-06000-050	I08-08000-050

Označení	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Nosnost jednoho sloupu [kg]	5000	6000	7000
Celková nosnost [kg]	10000	12000	14000
Základní výška osy otáčení [mm]	600	600	600
Využitelný zdvih [mm]	1700	1700	1700
Poloměr otáčení [mm]	2250	2250	2250
Točivý moment [Nm]	10000	12000	12500
Řízení na řídicí skříni	✓	✓	✓
Č. výrobku	I10-10000-050	I12-12000-050	I14-14000-050



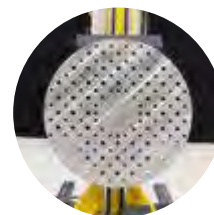
1 Řízení na řídicí skříni

- Ovládání os stisknutím tlačítka
- Volitelný potenciometr pro nastavení otáček



2 Bezpečnostní laserové skenery

- Zaručují jak maximální míru bezpečnosti, tak produktivity
- Individuálně přizpůsobitelné ochranné pásmo
- Displej s náhledem monitoru / náhledem kamery a dobře viditelnou stavovou diódou pro optimální obsluhu



3 Základní desky adaptéru

- Volitelně k dispozici základní desky adaptéru se systémovými otvory D28 v rastru 100 × 100 mm a závitem M24

Volitelné varianty výbavy (na dotaz)

Základní desky adaptéru Ø600 – Ø1500 mm

Zvedák Slave pojízdný místo stacionární

Zvedák pohonu pojízdný místo stacionární

Provedení pro svařovací proud 350 A

LCD displej na skříňovém rozvaděči

Řízení otočného pohonu frekvenčním měničem s plynulou regulací otáček a točivým momentem do 12500 Nm

Řízení otočného pohonu frekvenčním měničem s plynulou regulací otáček a točivým momentem od 20000 Nm

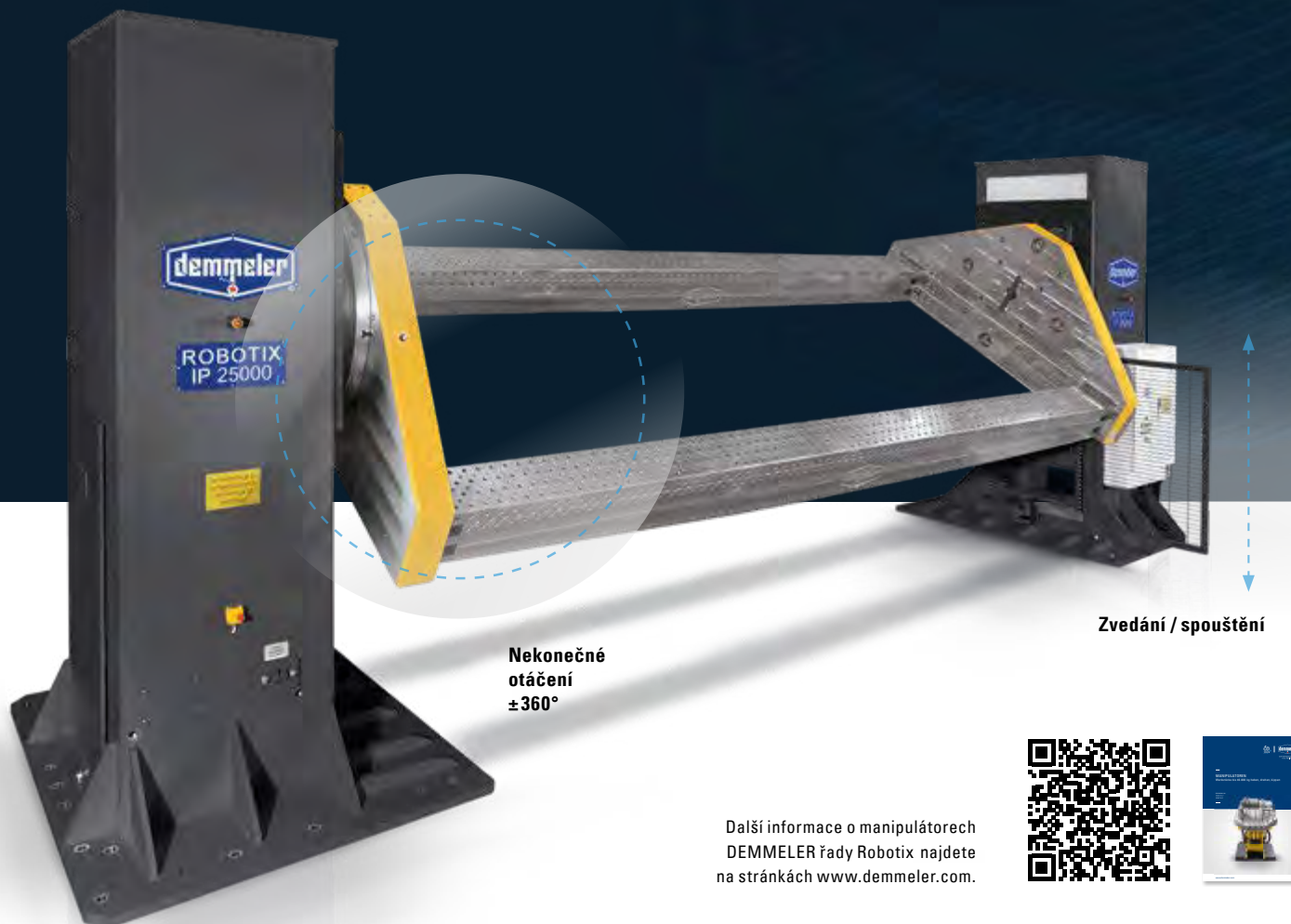
Nastavitelné omezení točivého momentu pomocí kluzné spojky v otočné převodovce

Plošný skener jako zabezpečení proti najetí nebo otočení do překážky

Zvýšení využitelného zdvihu po 100 mm

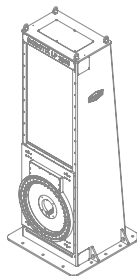
Speciální přírubová deska nebo změna schématu otvorů





Další informace o manipulátorech DEMMELER řady Robotix najdete na stránkách www.demmeler.com.

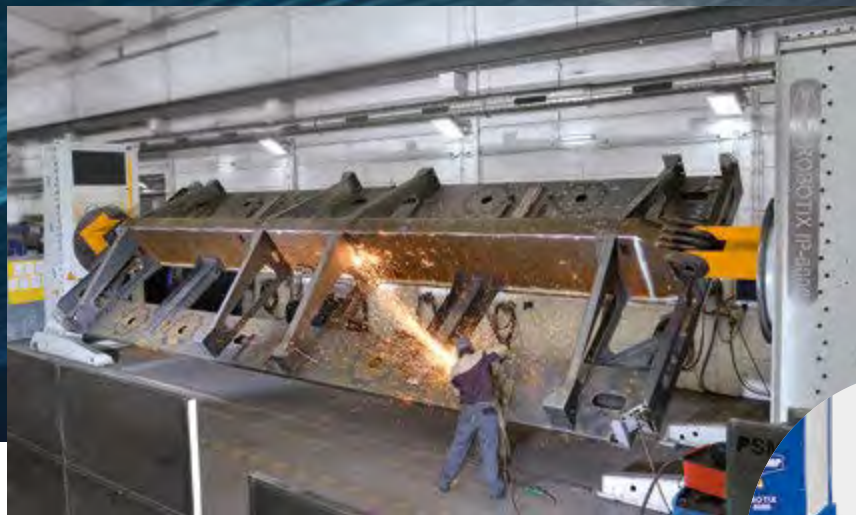
Když zamýšlíte něco velkého. Zvedejte a otáčejte obrobky s hmotností až 40 000 kg.



Základní zařízení Robotix

Označení	IP 20000	IP 40000
Nosnost (bez desky stolu) [kg]	20000	40000
Zvedací osa:		
Pohon	servohydraulické	servohydraulické
Rychlost zvedání [m/min]	1,5	1
Výška zdvíhu max. [mm]	2200	2450
Minimální výška [mm]	1050	1050
Maximální výška [mm]	3250	3500
Kruhová osa 1 / sklopná osa:		
Otáčky min./max. [ot/min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Úhel otáčení [°]	Nekonečné otáčení ±360°	Nekonečné otáčení ±360°
Točivý moment [Nm]	24000	50000
Řízení na řídicí skříni	✓	✓
Č. výrobku	I20-01000-100	I40-01000-100

Údaje bez desky stolu. Další detaily k vybavení v případě poptávky.



Kdo myslí ve velkých rozměrech, potřebuje vybavení, které nabízí mnoho možností. Pomocí manipulátoru Robotix IP flexibilně nastavujete polohu, vyrábějíte efektivně a pracujete ergonomicky. Ve volném postoji lze svarový šev táhnout mnohem přesněji. Navíc optimální polohování obrobku umožňuje ideální výrobní proces: bez tečení svarového švu. Z velkého množství řešení vám můžeme nabídnout vhodný výrobek.

Na základě vašeho požadavku vyvineme, zkonstruujeme a vyrobíme individuální upínací přípravky

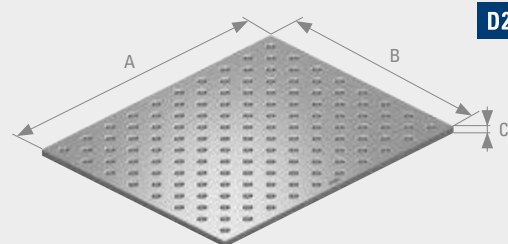
Volitelné vybavy

Možnosti řízení	IP 20000	IP 40000
Řízení učení	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Laserový skener	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Připojení jako dodatečná osa robotu	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Opěrné ložisko pro kruhovou osu 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108
Možnosti polohování	IP 20000	IP 40000
Příprava pro montáž na kolejnicový systém DEMMELER pro zvedací sloup	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
Kolejnicový systém DEMMELER (jeden metr)	D28-W2003-000	D28-W2003-000
Přídavné volitelné možnosti	IP 20000	IP 40000
Otočné provedení pro dotazování stavu, elektrické	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Otočné provedení pro pneumatické upínací přípravky	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Otočné provedení pro hydraulické upínací přípravky	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Přípojka uzemnění pro svářečku	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107



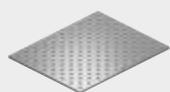
Základní upínací deska adaptéru

- Miniaturní svařovací stůl s rastrovými ryskami
- Použití ve spojení s 3D svařovacími stoly a svařovacími otočnými stoly
- Boky dokola se závitem M8 např. pro dorazy
- Další rozměry na vyžádání



Základní deska adaptéru D28

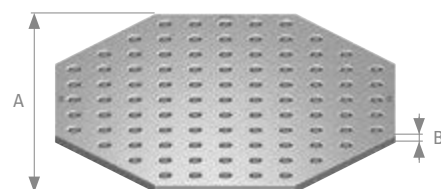
D28



A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
1000	800	25	150	Diagonální rastr 100 × 100 mm	D28-02001-000

Základní deska Okto SW

- Miniaturní svařovací stůl s rastrovými ryskami
- Použití ve spojení s 3D svařovacími stoly a svařovacími otočnými stoly
- Boky dokola se závitem M8 např. pro dorazy
- Další rozměry na vyžádání



Základní deska adaptéru D28 Okto SW

D28



A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	25	55	Diagonální rastr 100 × 100 mm	D28-02001-201
SW 800	25	95	Diagonální rastr 100 × 100 mm	D28-02001-202
SW 1000	25	145	Diagonální rastr 100 × 100 mm	D28-02001-203

Základní deska adaptéru D16 Okto SW

D16



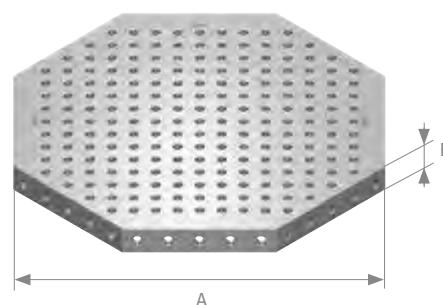
A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 400	12	11	Diagonální rastr 50 × 50 mm	D16-02100-106
SW 600	12	25	Diagonální rastr 50 × 50 mm	D16-02100-107
SW 800	12	45	Diagonální rastr 50 × 50 mm	D16-02100-108

3D svařovací stůl D28 Okto SW

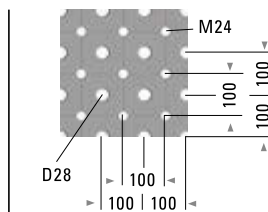
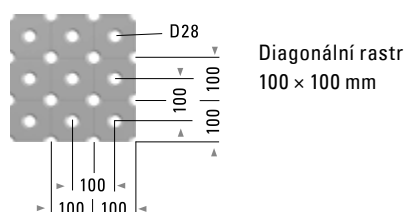
- Upřednostněné použití na manipulátorech robotických buněk
- Na všech devíti upínacích plochách velké množství možností upnutí
- S diagonálním rastrem 100 × 100 mm

Další volitelné možnosti na vyžádání:

- Z vysoce pevné slitiny hliníku a titanu, díky tomu cca 60% úspora hmotnosti a o cca 10 % vyšší pevnost v ohybu
- Se zvláštním vrtacím obrazcem připojení, přizpůsobeno upínací desce vašeho manipulátoru (poptávejte prosím s typem manipulátoru a výkresem upínací desky – lze nabídnout za příplatek!)
- Připraveno pro nohy stolu



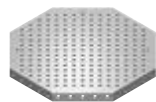
D28



Volitelně:
Svařovací stůl
s diagonálním rastrem
100 × 100 mm a závitem M24

3D svařovací stůl D28 Okto 100 SW

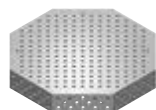
D28



A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	100	88	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-11008-001
SW 800	100	165	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01013-001
SW 1000	100	210	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01038-001
SW 1200	100	310	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01020-001
SW 1400	100	450	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01087-001
SW 1500	100	490	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01059-001
SW 1600	100	540	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-11036-001
SW 1800	100	670	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01049-001
SW 2000	100	795	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01058-001
SW 3000	100	1650	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-12010-001

3D svařovací stůl D28 Okto 200 SW

D28



A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	200	141,5	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-11008-000
SW 800	200	194	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01013-000
SW 1000	200	340	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01038-000
SW 1200	200	415	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01020-000
SW 1400	200	515	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01087-000
SW 1500	200	565	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01059-000
SW 1600	200	675	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-11036-000
SW 1800	200	810	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01049-000
SW 2000	200	980	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-01058-000
SW 3000	200	2000	Diagonální rastr 100 × 100 mm	PL28-12010-000



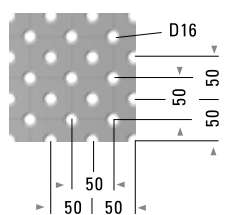
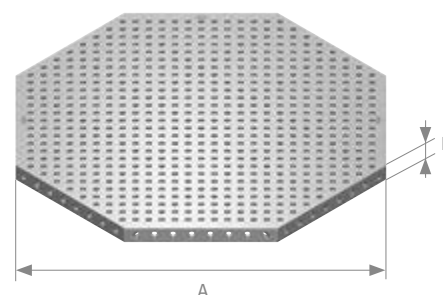


3D svařovací stůl D16 Okto SW

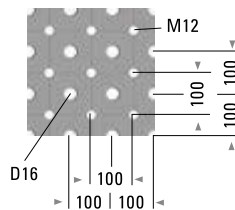
- Upřednostněné použití na manipulátorech robotických buněk
- Na všech devíti upínacích plochách velké množství možností upnutí
- S diagonálním rastrem 50 × 50 mm

Další volitelné možnosti na vyžádání:

- Z vysoce pevné slitiny hliníku a titanu, díky tomu cca 60% úspora hmotnosti a o cca 10 % vyšší pevnost v ohybu
- Se zvláštním vrtacím obrazcem připojení, přizpůsobeno upínací desce vašeho manipulátoru (poptávejte prosím s typem manipulátoru a výkresem upínací desky – lze nabídnout za příplatek!)
- Připraveno pro nohy stolu



Diagonální rastr
50 × 50 mm



Volitelně:
Svařovací stůl s diagonálním
rastrem 50 × 50 mm a závitem
M12

3D svařovací stůl D16 Okto 50 SW

D16



A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	50	50	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01009-001
SW 800	50	80	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01008-001
SW 1000	50	110	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01024-001
SW 1200	50	150	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01070-001

3D svařovací stůl D16 Okto 100 SW

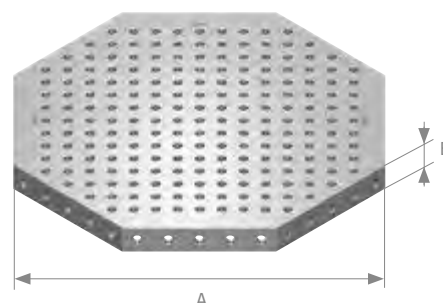
D16



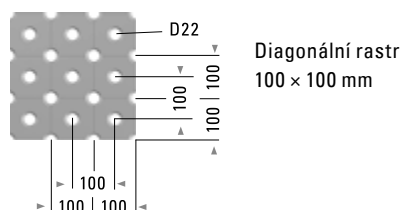
A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	100	51	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01009-000
SW 800	100	94	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01008-000
SW 1000	100	140	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01024-000
SW 1200	100	185	Diagonální rastr 50 × 50 mm	PL16-01070-000

3D svařovací stůl D22 Okto 100 SW

- Upřednostněné použití na manipulátorech robotických buněk
- Na všech devíti upínacích plochách velké množství možností upnutí
- S D22 vrtným rastrem 100x100
- Proveden diagonální vrty v M16
- Z vysoce pevné slitiny hliníku a titanu, díky tomu cca 60% úspora hmotnosti a o cca 10% vyšší pevnost v ohybu
- Ve spojení s deskou adaptéru se zvláštním vrtacím obrazcem připojení, přizpůsobeno upínací desce vašeho manipulátoru (poptávejte prosím s typem manipulátoru a výkresem upínací desky)

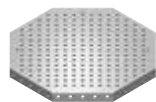


D22



3D svařovací stůl D22 Okto 100 SW

D22



A v mm	B v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	100	36,5	Diagonální rastr 100 x 100 mm	PL22-11008-001
SW 800	100	44,0	Diagonální rastr 100 x 100 mm	PL22-01013-001
SW 1000	100	62,5	Diagonální rastr 100 x 100 mm	PL22-01038-001

Deska adaptéru

- Prvek rozhraní k adaptaci 3D svařovacího stolu Okto 100 D22 na svařovacím robotu nebo manipulátoru
- Doporučené pro automatizovaná řešení a použití robota
- Vrtný obraz rozhraní dle přání zákazníka
- Včetně upevňovacích šroubů



D22

Deska adaptéru D22

D22

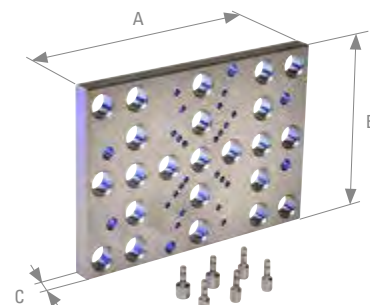


A v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
SW 600	30,5	Deska adaptéru pro stůl SW 600	00116157
SW 800	65,0	Deska adaptéru pro stůl SW 800	00116159
SW 1000	108,0	Deska adaptéru pro stůl SW 1000	00116160



Upínací desky pro příruby DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635

- Příruby trubek lze pomocí fixačních čepů rychle a přesně vytyčit na roztečné kružnici a připevnit pomocí rychloupínačů D28-08001-000. Navíc slouží systémové otvory D28 k uchycení upínacích prvků systému.
- Fixační čepy jsou součástí dodávky
- Označení roztečných kružnic
- Upínací desky pro jiné příruby na vyžádání



D28

Upínací desky pro příruby DIN 2632 / 2633

D28



- DIN 2633 jmenovité světlosti DN 15 – DN 200
- DIN 2632 jmenovité světlosti DN 200
- Včetně fixačních čepů: 2× Ø 13,8 mm, 2× Ø 17,8 mm, 2× Ø 21,8 mm

A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
350	250	25	12	vč. fixačních čepů	D28-02005-000

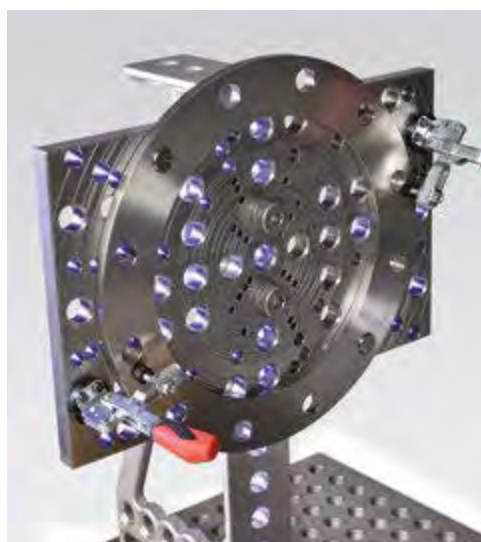
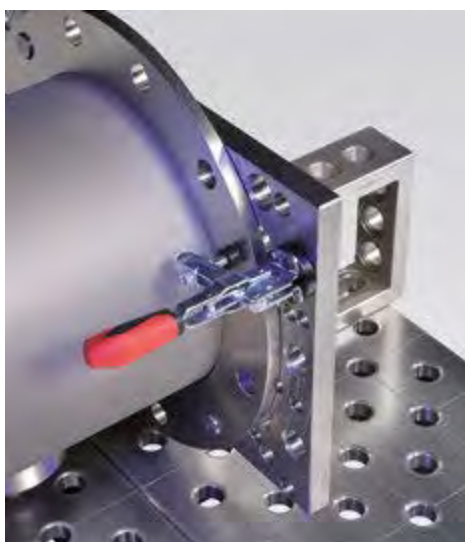
Upínací desky pro příruby DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635

D28



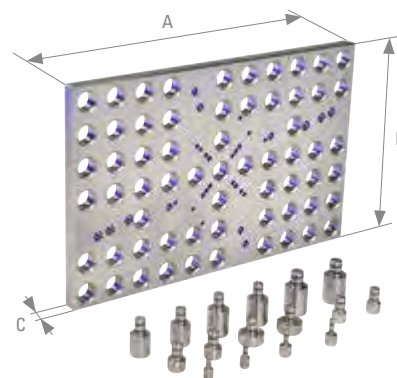
- DIN 2632 jmenovité světlosti DN 200 – DN 400
- DIN 2633 jmenovité světlosti DN 15 – DN 400
- DIN 2634 jmenovité světlosti DN 200 – DN 400
- DIN 2635 jmenovité světlosti DN 50 – DN 400
- Včetně fixačních čepů: 2× Ø 13,8 mm, 2× Ø 17,8 mm, 2× Ø 21,8 mm, 2× Ø 25,8 mm, 2× Ø 29,8 mm, 2× Ø 32,8 mm, 2× Ø 35,8 mm, 2× Ø 38,8 mm

A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
550	350	25	30	vč. fixačních čepů	D28-02006-000



Upínací desky pro příruby ANSI/JIS

- Příruby trubek lze pomocí fixačních čepů rychle a přesně vytyčit na roztečné kružnici a připevnit pomocí rychloupínačů D28-08001-000. Navíc slouží systémové otvory D28 k uchycení upínacích prvků systému.
- Fixační čepy jsou součástí dodávky
- Označení roztečných kružnic
- Upínací desky pro jiné příruby na vyžádání



D28

Upínací desky pro příruby ANSI (norma ANSI B 16.5)

D28



A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
350	250	25	12	150 lbs – 1/2" – 08"	D28-02005-011
350	250	25	12	300 lbs – 1/2" – 08"	D28-02005-012
350	250	25	12	600 lbs – 1/2" – 06"	D28-02005-013
550	350	25	30	150 lbs – 1/2" – 14"	D28-02006-026
550	350	25	30	300 lbs – 1/2" – 14"	D28-02006-024
550	350	25	30	600 lbs – 1/2" – 14"	D28-02006-025

Upínací desky pro příruby JIS

D28



A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
350	250	25	12	JIS 5K – DN 10 – DN 225	D28-02005-018
550	350	25	30	JIS 5K – DN 10 – DN 450	D28-02006-034
350	250	25	17	JIS 10K – DN 10 – DN 225	D28-02005-019
550	350	25	30	JIS 10K – DN 10 – DN 450	D28-02006-005
350	250	25	12	JIS 16K/20K – DN 10 – DN 200	D28-02005-020
550	350	25	35	JIS 16K/20K – DN 10 – DN 400	D28-02006-035
350	250	25	12	JIS 30K – DN 10 – DN 200	D28-02005-021
550	350	25	30	JIS 30K – DN 10 – DN 350	D28-02006-036
350	250	25	12	JIS 40K – DN 10 – DN 150	D28-02005-022
550	350	25	30	JIS 40K – DN 10 – DN 350	D28-02006-037
350	250	25	12	JIS 63K – DN 10 – DN 150	D28-02005-023
550	350	25	30	JIS 63K – DN 10 – DN 350	D28-02006-038

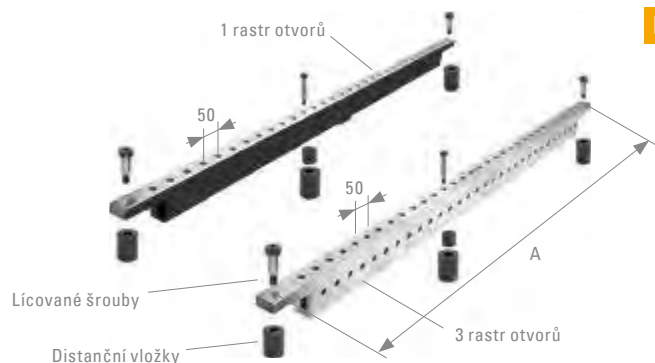




Základny přemostění při použití
TRUMPF TruLaser Cell 7040

Základny přemostění

- Koncipováno speciálně pro použití na laserových strojích (např. Trumpf Lasercell 105, 1005, 6005, 7040)
- Ve spojení se segmentovým plátem D16-02100-000 mnoho možností upnutí
- Možné přímé uchycení upínacích komponentů
- Včetně montážního příslušenství jako lícovaných šroubů a distančních vložek pro montáž na laserový stroj
- Rastrové čáry každých 50 mm, systémové otvory každých 50 mm



Základny přemostění

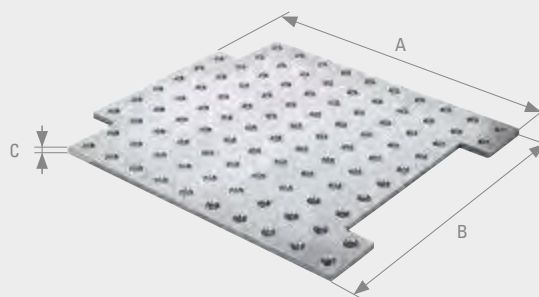
D16

	A v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
	1000	7	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 1000	D16-04100-002
	1366	16	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 105	D16-04100-010
	1500	17	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 7000	D16-04100-049
	1682	20	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 1005	D16-04100-009
	2182	24	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 6005	D16-04100-013
	1500	17	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 7040	D16-04100-027
	2000	22	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 7020	D16-04100-036
	2000	22	1 rastr vrtání, pro Trumpf Lasercell 7000	D16-04100-050
	1366	30	3 rastry vrtání, pro Trumpf Lasercell 105	D16-04100-008
	1682	36	3 rastry vrtání, pro Trumpf Lasercell 1005	D16-04100-005
	2182	48	3 rastry vrtání, pro Trumpf Lasercell 6005	D16-04100-012
	1500	30	3 rastry vrtání, pro Trumpf Lasercell 7040	D16-04100-026

Další rozměry na dotaz. Obrázek podobný.

Segmentový plát

- Díky 50mm rastru mimořádně flexibilní možnosti upnutí
- Díky vkládání obrysů do sebe je umožněno souvislé upínací pole
- Speciálně pro použití ve spojení se základnami přemostění na 3D laserových strojích
- Rastrové čáry každých 50 mm



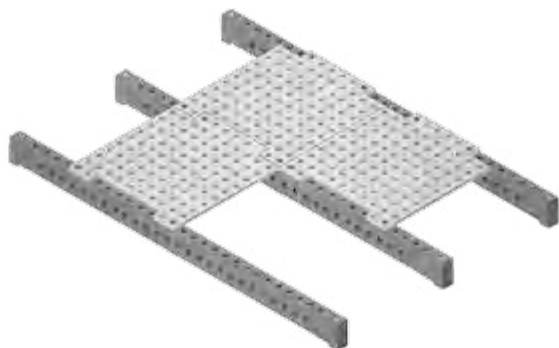
D16

Segmentový plát D16

D16



A v mm	B v mm	C v mm	Cca hmotnost v kg	Popis	Č. výrobku
548	498	12	22	Rastr 50 × 50 mm	D16-02100-000



Segmentové pláty namontované na základnách přemostění umožňují souvislé pole desky

Upevňují se pomocí krátkých zápuštěných čepů PS,
viz strana 123

