

Proč jsou hořáky **ARC** lepší?



FORCE COOL
Intenzivní teplo často způsobuje přehřátí TIG spotřebních dílů. Materiál kleštiny měkne a schopnost přenosu proudu se zmenšuje. V horším případě se zkroutí a propojí s elektrodou

NUCENÉ CHLAZENÍ
Vysoce účinná soustava průchodů a komor nuceně ochlazuje kleštinu.
Výsledek: Kleština fungující v chladnějším prostředí je vodivější, perfektně vede HF a prodlužuje životnost spotřebních dílů.

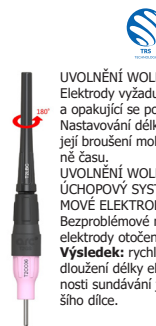


BI FLOW
Čím větší svařovací proud, tím větší energie a tím těžší hořák. Čím větší proud, tím větší žár vyprodukovaný obloukem.

DVOJITÝ PRŮTOK
Vysokokapacitní chladicí komory odstraňují nadměrné teplo z jeho zdroje.
Výsledek: mnohem vyšší výkon při menší velikosti hořáku



ISOL
IZOLACE TEPELNÉ ZONY
Teplo přenesené z keramické hubice je izolováno unikátní vnější bariérou. Přenesené teplo je izolováno pomocí velkých vzduchových kapes ve struktuře těla hořáku.
Výsledek: hořáky jsou chladnější a jejich výkon v poměru k jejich hmotnosti je větší.



ISOL
UVOLNĚNÍ WOLFRAMU
Elektrody vyžadují pravidelnou a opakující se pozornost. Nastavování délky elektrody nebo její broušení mohou stát hodně času.
UVOLNĚNÍ WOLFRAMU ÚCHOPOVÝ SYSTÉM WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY
Bezproblémové nastavení délky elektrody otočením krytu o 180°.
Výsledek: rychlé a snadné prodloužení délky elektrody bez nutnosti sundávání jakéhokoliv dalšího dílce.



T2

T3W

T4W

Technická data / Technical data

ČESKY / ENGLISH	Jedn./Units	T2	T3W	T4W
Chlazení Coolong Method		plynem / air-cooled	vodou / water-cooled	vodou / water-cooled
Délka hořáku Torch length		4 a 8m	4m 8m	4m 8m
Jmenovitý proud DC Rating DC	A	190	400A (1200W) 400A (1200W)	450A (1200W) 400A (1200W) 315A (1200W) 280A (1200W)
Jmenovitý proud AC Rating AC	A	135	280A (1200W) 280A (1200W)	450A (1600W) 450A (1600W) 315A (1600W) 315A (1600W)
Zatěžovatel Duty cycle		35 %	100 % 60 %	100 % 60 %
Průměr elektrody Electrode size	mm	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,6 - 4,8
Min. průtok chladící kapaliny Minimum water flow	l/min	-	1,5	1,5
Min. vstupní tlak chl.kapaliny Minimum water inlet pressure	bar	-	3,0	3,0
Max. vstupní tlak chl.kapaliny Max. water inlet pressure	bar	-	5,0	5,0
Max. vstup.teplota chl.kap. Max. water inlet temperature	°C	-	50	50

TABULKA S DOPORUČENÝMI HOŘÁKY

např. Hořák T4W 8m 35-50 arc:

T4W F 10 8 ST UD

Typ hořáku: např.: T2, T3W, T4W

Flexi tělo (krk) / pevné tělo (krk):
bez písmena - pevné tělo (krk)
F - Flexi tělo (krk)

Rychlospojka
bez označení 10
standard 35-50
10-25

Délka hořáku:
4 čtyřmetrový
8 osmimetrový

Tlačítko - ovládací modul:
bez označení jednoduché tlačítko
POT s potenciometrem
UD s UD (dálkovým ovládáním)

Druh konektoru a koncovky plynu - připojení ke stroji:
A Pegas 200 AC/DC pulse PFC
ST Perun, Pegas TIG
CC ALFIN

Skupina invertorů TIG/ range of inverters TIG	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC	PEGAS 161 T HF PULSE PEGAS 201 T HF PULSE PEGAS 200 AC/DC (pulse) Smart	PERUN 200 AC DC (pulse) PERUN 160 T HF (pulse) PERUN 200 T HF (pulse)	PERUN 200 MIG PEGAS 200 MIG MAN PFC (-2) PEGAS 201 MIG SYN aXe 201 MIG LCD	ALFIN 172 T	ALFIN 221 AC/DC PFC ALFIN 204 T ALFIN 220 T ALFIN 300T ALFIN 300 AC/DC	PEGAS 320 AC/DC PEGAS 400 AC/DC PEGAS 320 T PULSE HF	ALFIN 162 T
Základní typ hořáku	Objednávací čísla							
PLYNEM CHLAZENÉ HOŘÁKY T2(T2FX*) Hořák T2 4m 35-50 arc Hořák T2 8m 35-50 arc	T24A	T24ST	T24ST	T24ST	T24CC	T24CC	T24ST	T2104CC
	T28A	T28ST	T28ST	T28ST	T28CC	T28CC	T28ST	T2108CC
VODOU CHLAZENÉ HOŘÁKY T3W(T3WFX*) Hořák T3W 4m 35-50 arc Hořák T3W 8m 35-50 arc T4W(T4WFX*) Hořák T4W 4m 35-50 arc Hořák T4W 8m 35-50 arc	T3W4A					T3W4CC	T3W4ST	
	T3W8A					T3W8CC	T3W8ST	
	T4W4A					T4W4CC	T4W4ST	
	T4W8A					T4W8CC	T4W8ST	
UD PLYNEM CHLAZENÉ T2(T2FX*) Hořák T2 4m 35-50 arc Hořák T2 8m 35-50 arc	T24AUD	T24STUD	T24STUD		T24CCUD	T24CCUD	T24STUD	T2104CCUD
	T28AUD	T28STUD	T28STUD		T28CCUD	T28CCUD	T28STUD	T2108CCUD
UD VODOU CHLAZENÉ T3W(T3WFX*) Hořák T3W 4m 35-50 arc Hořák T3W 8m 35-50 arc T4W(T4WFX*) Hořák T4W 4m 35-50 arc Hořák T4W 8m 35-50 arc	T3W4AUD					T3W4CCUD	T3W4STUD	
	T3W8AUD					T3W8CCUD	T3W8STUD	
	T4W4AUD					T4W4CCUD	T4W4STUD	
	T4W8AUD					T4W8CCUD	T4W8STUD	
S POTENCIOMETREM PLYNEM CHLAZENÉ T2(T2FX*) Hořák T2 4m 35-50 arc Hořák T2 8m 35-50 arc			T24STPOT		T24CCPOT	T24CCPOT		
			T28STPOT		T28CCPOT	T28CCPOT		
S POTENCIOMETREM VODOU CHLAZENÉ T3W(T3WFX*) Hořák T3W 4m 35-50 arc Hořák T3W 8m 35-50 arc T4W(T4WFX*) Hořák T4W 4m 35-50 arc Hořák T4W 8m 35-50 arc						T3W4CCPOT		
						T3W8CCPOT		
						T4W4CCPOT		
						T4W8CCPOT		

* V případě flexibilního krku hořáku je potřeba doplnit do objednávacího čísla písmeno „F“ dle výše uvedených vysvětlivek - např. T2F4A

Hořáky Parker SGT



SGT 9

SGT 17

SGT 26

SGT 20

SGT 18

SGT 18SC

Technická data / Technical data

ČESKY / ENGLISH	Jedn./Units	SGT 9	SGT 17	SGT 26	SGT 20	SGT 18	SGT 18SC
Chlazení Coolong Method		plynem / air-cooled	plynem / air-cooled	plynem / air-cooled	vodou / water-cooled	vodou / water-cooled	vodou / water-cooled
Jmenovitý proud DC Rating DC	A	125	150	180	225	380	410
Jmenovitý proud AC Rating AC	A	90	105	125	160	270	290
Zatěžovatel Duty cycle		35 %	35 %	35 %	100 %	100 %	100 %
Průměr elektrody Electrode size	mm	1,0 - 2,4	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 4,8
Min. průtok chladicí kapaliny Minimum water flow	l/min	-	-	-	1,0	1,0	1,0
Min. vstupní tlak chl.kapaliny Minimum water inlet pressure	bar	-	-	-	2,0	2,0	2,0
Min. požad. výkon chlazení Minimum cooling requirements	W	-	-	-	700	900	1 000
Max. vstupní tlak chl.kapaliny Max. water inlet pressure	bar	-	-	-	5,0	5,0	5,0
Max. vstup.teplota chl.kap. Max. water inlet temperature	°C	-	-	-	50	50	50



SADY VYBAVENÍ / SETS EQUIPMENT

SGT 17/18/26	SGT 9/20	Ø	
-	5953	Sada / Set SR 1,0	Sada obsahuje / set contains:
5950	5954	Sada / Set SR 1,6	Kryt elektrody dlouhý / Pin Hurting Plug
5951	5955	Sada / Set SR 2,4	Keramiká hubice / Ceramic Cup
5952	5956	Sada / Set SR 3,2	Kleština / Collet
			Domeček kleštiny / Collet Body

WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY / ELECTRODE WOLFRAM

700.0304.10	Elektroda wolf.1.0x175-fialová / Violet
700.0306.10	Elektroda wolf.1.6x175 fialová/ Violet
700.0308.10	Elektroda wolf.2.4x175 fialová / Violet
700.0310.10	Elektroda wolf.3.2x175-fialová / Violet

např. Hořák SGT 17 4m s flexibilním krkem (tělem) hořáku:

1 7 F S L 4 C-1

Typ hořáku: SGT 9, 17, 26, 18, 18SC, 20

Označení krku (těla) hořáku:
 bez označení pevný krk
 F flexi krk
 FL flexi dlouhý krk

Délka hořáku:
 4 čtyřmetrový
 8 osmimetrový

Druh konektoru - připojení ke stroji:

A PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC
 ST Perun, Pegas TIG
 CC ALFIN

Rychlospojky
 SL 35-50
 10 10-25

Skupina inverterů TIG/ range of inverters TIG		PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC	PEGAS 161T HF PULSE PEGAS 201T HF PULSE PEGAS 200 AC/DC (pulse) Smart	PERUN 200 AC/DC (pulse) PERUN 160 T HF (pulse) PERUN 200 T HF (pulse)	PERUN 200 MIG PEGAS 200 MIG MAN PFC (2) PEGAS 201 MIG SYN axe 201 MIG LCD	ALFIN 172 T	ALFIN 221 AC/DC PFC ALFIN 204 T ALFIN 220 T ALFIN 300 T ALFIN 300 AC/DC	PEGAS 320 AC/DC PEGAS 400 AC/DC PEGAS 320 T PULSE HF	ALFIN 162 T
	PLYNEM CHLAZENÉ HOŘÁKY AIR-COOLED TORCHES	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No	Obj. číslo / Part No
SGT17-SL-4	Hořák PARKER SGT 17 4m	17SL4A	17SL4ST	17SL4ST	17SL4ST	17SL4CC	17SL4CC	x	17104CC
SGT17-SL-8	Hořák PARKER SGT 17 8m	17SL8A	17SL8ST	17SL8ST	17SL8ST	17SL8CC	17SL8CC	x	17108CC
SGT26-SL-4	Hořák PARKER SGT 26 4m 35-50	26SL4A	26SL4ST	26SL4ST	26SL4ST	26SL4CC	26SL4CC	26SL4ST	x
SGT26-SL-8	Hořák PARKER SGT 26 8m 35-50	26SL8A	26SL8ST	26SL8ST	26SL8ST	26SL8CC	26SL8CC	26SL8ST	x
	VODOU CHLAZENÉ HOŘÁKY WATER-COOLED TORCHES								
SGT18-SL-4	Hořák PARKER SGT 18 4m 35-50	18SL4A	x	x	x	x	18SL4CC	x	x
SGT18-SL-8	Hořák PARKER SGT 18 8m 35-50	18SL8A	x	x	x	x	18SL8CC	x	x
SGT18SC-SL-4	Hořák PARKER SGT 18SC 4m 35-50	18SCSL4A	x	x	x	x	18SCSL4CC	18SCSL4ST	x
SGT18SC-SL-8	Hořák PARKER SGT 18SC 8m 35-50	18SCSL8A	x	x	x	x	18SCSL8CC	18SCSL8ST	x
SGT20-SL-4	Hořák PARKER SGT 20 4m 35-50	20SL4A	x	x	x	x	20SL4CC	x	x
SGT20-SL-8	Hořák PARKER SGT 20 8m 35-50	20SL8A	x	x	x	x	20SL8CC	x	x
	S POTENCIOMETREM PLYNEM CHLAZENÉ / WITH POTENTIO- METER AIR-COOLED								
SGT17-SL-4	Hořák PARKER SGT 17 4m 35-50	x	x	17SL4STPOT	x	17SL4CCPOT	17SL4CCPOT	x	x
SGT17-SL-8	Hořák PARKER SGT 17 8m 35-50	x	x	17SL8STPOT	x	17SL8CCPOT	17SL8CCPOT	x	x
SGT26-SL-4	Hořák PARKER SGT 26 4m 35-50	x	x	26SL4STPOT	x	26SL4CCPOT	26SL4CCPOT	x	x
SGT26-SL-8	Hořák PARKER SGT 26 8m 35-50	x	x	26SL8STPOT	x	26SL8CCPOT	26SL8CCPOT	x	x
	S POTENCIOMETREM VODOU CHLAZENÉ / WITH POTENTIO- METER WATER-COOLED								
SGT18-SL-4	Hořák PARKER SGT 18 4m 35-50	x	x	x	x	x	18SL4CCPOT	x	x
SGT18-SL-8	Hořák PARKER SGT 18 8m 35-50	x	x	x	x	x	18SL8CCPOT	x	x
SGT18SC-SL-4	Hořák PARKER SGT 18SC 4m 35-50	x	x	x	x	x	18SCSL4CCPOT	x	x
SGT18SC-SL-8	Hořák PARKER SGT 18SC 8m 35-50	x	x	x	x	x	18SCSL8CCPOT	x	x
SGT20-SL-4	Hořák PARKER SGT 20 4m 35-50	x	x	x	x	x	20SL4CCPOT	x	x
SGT20-SL-8	Hořák PARKER SGT 20 8m 35-50	x	x	x	x	x	20SL8CCPOT	x	x
	UD PLYNEM CHLAZENÉ UD AIR-COOLED								
SGT17-SL-4	Hořák PARKER SGT 17 4m 35-50	17SL4AUD	17SL4STUD	17SL4STUD	x	17SL4CCUD	17SL4CCUD	x	17104CCUD
SGT17-SL-8	Hořák PARKER SGT 17 8m 35-50	17SL8AUD	17SL8STUD	17SL8STUD	x	17SL8CCUD	17SL8CCUD	x	17108CCUD
SGT26-SL-4	Hořák PARKER SGT 26 4m 35-50	26SL4AUD	26SL4STUD	26SL4STUD	x	26SL4CCUD	26SL4CCUD	26SL4STUD	x
SGT26-SL-8	Hořák PARKER SGT 26 8m 35-50	26SL8AUD	26SL8STUD	26SL8STUD	x	26SL8CCUD	26SL8CCUD	26SL8STUD	x
	UD VODOU CHLAZENÉ UD WATER-COOLED								
SGT18-SL-4	Hořák PARKER SGT 18 4m 35-50	18SL4AUD	x	x	x	x	18SL4CCUD	x	x
SGT18-SL-8	Hořák PARKER SGT 18 8m 35-50	18SL8AUD	x	x	x	x	18SL8CCUD	x	x
SGT18SC-SL-4	Hořák PARKER SGT 18SC 4m 35-50	18SCSL4AUD	x	x	x	x	18SCSL4CCUD	18SCSL4STUD	x
SGT18SC-SL-8	Hořák PARKER SGT 18SC 8m 35-50	18SCSL8AUD	x	x	x	x	18SCSL8CCUD	18SCSL8STUD	x
SGT20-SL-4	Hořák PARKER SGT 20 4m 35-50	20SL4AUD	x	x	x	x	20SL4CCUD	x	x
SGT20-SL-8	Hořák PARKER SGT 20 8m 35-50	20SL8AUD	x	x	x	x	20SL8CCUD	x	x

Spotřební a náhradní díly k těmto hořákům naleznete v našem katalogu hořáků PARKER. Napište si o něj nebo si jej stáhněte na www.alfain.eu
 Spare parts for these torches you can find in our catalogue PARKER. Download it on www.alfain.eu