

Jak fungují samozatmívací svářečské kazety (ADF)



Před:

S kuklou v bezpečné sklopené poloze máte jasný výhled kazetou. Obě ruce máte volné a můžete přesně nasadit elektrodu.



Během:

Do 0,1 milisekundy po zapálení oblouku se kazeta zatmaví.



Potom:

Po skončení svařování se kazeta automaticky vrátí do čirého stavu a vy můžete ihned bezpečně prohlížet chladnoucí taveninu a připravovat se na další svar.

Ochrana zraku, která spolehlivě pozvedne vaše výkony

Vytrvalá spolehlivost je tím, na co je třeba pamatovat u samozatmívacích svářečských kazet 3M™ Speedglas. Umožňují neustále pohodlný výhled. Poskytují trvalou ochranu před ultrafialovým a infračerveným (UV/IR) zářením. A spolehlivě přecházejí z tmavého do světlého stavu tak, jak sami chcete.

Uleví se vám

Svářečské kazety Speedglas také zbavují krční partie zbytečné námahy od „věčného spouštění a zvedání kukly“. A rovněž dokážete přesněji nasazovat elektrodu. To na druhé straně snižuje potřebu přebrušování a předělávek. A navíc se dostanete i do stísněných prostor, a máte přitom chráněný zrak i celý obličej. Díky neustále jasnému výhledu přes kazetu si daleko lépe poradíte i s těmi nejnáročnějšími svary.

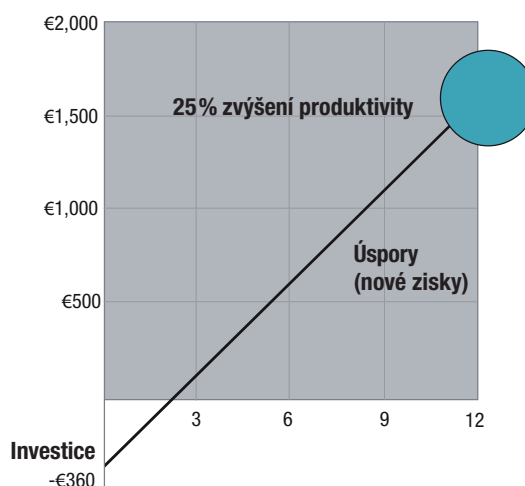
Jak rychle se svářečská kukla 3M™ Speedglas™ zaplatí?

Definujeme-li ziskovost v termínech ochrany, pak stačí jeden jediný den. Zatímco „ochranu“ bývá obtížné měřit, je daleko jednodušší hodnocení efektivity svařování a kvality svarů. Dle některých studií lze dosáhnout podstatného zvýšení efektivity právě využitím samozatmívacích kazet Speedglas.

Nejenže lze prakticky vyloučit většinu „špatně započatých svarů“! Méně špatných svarů znamená méně přebrušování a vyšší celkovou kvalitu.

Například:

Přínosy k produktivitě ovšem závisejí na konkrétní oblasti použití. Svářeč, který provádí hodně bodových svarů, bude pracovat daleko produktivněji než jeho kolega, který dělá dlouhé švové svary. A v tomto příkladu se konzervativně počítá s pouze 25% zvýšením produktivity. Svařuje-li svářeč pouze 4 hodiny denně a bere 8 EUR za hodinu, zaplatí se svářečská kukla za tři měsíce. Za rok budou úspory dané vyšší produktivitou práce činit 1 489 EUR (říká se jim také nové zisky).



Doporučené stupně zatemnění dle EN 379:2003

Svařovací technologie	Svařovací proud A																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMAW (potažené elektrody)	8						9	10	11			12			13			14						
MAG	8							9	10	11			12			13								
TIG				8	9		10		11			12		13										
MIG								9	10	11			12		13	14								
MIG s lehkými slitinami								10		11		12		13		14								
Řezání el. obloukem	10										11	12	13		14		15							
Řezání plazmovou tryskou								9	10	11	12			13										
Obloukové svařování mikro plazmou	4	5	6	7	8	9	10	11		12														
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

Tabulka doporučuje optimální stupně zatemnění svářečské kazety pro různé oblasti využití.
Dle podmínek použití lze použít nejbližší vyšší, či nejbližší nižší hodnotu.

Součinitel propustnosti světla (%)

