

## GI 113

Drát pro svařování ocelí pevnosti 360 - 440 MPa a součástí pracující do teploty až 425°C. Ochranný plyn: Ar

### Specifikace

<b>Klasifikace</b>	SFA/AWS A 5.18 : appr. ER70S-3 EN 1668 : W2SI
--------------------	--

### Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaření	430 MPa	500 MPa	30 %

### Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaření	+20 °C	160 J
Po svaření	-40 °C	100 J
Po svaření	-50 °C	80 J