






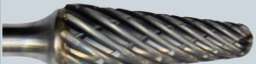



Uzębienie specjalne „STEEL” – MOST PRO Steel Cut

- Innowacyjne frezy do agresywnej obróbki stali zwykłej, wykonane z najwyższej jakości węgla wolframu.
- Specjalnie opracowana geometria nacięć główki freza zapewnia wysokie tempo i wydajność skrawania.
- Podwojone tempo skrawania w porównaniu z konwencjonalnymi frezami.
- Zredukowana ilość wytwarzanego ciepła na krawędzi tnącej frezu oraz na obrabianym elemencie.
- Wysoka jakość powierzchni obrabianego materiału.



Kształt	Nazwa (kształt)	Symbol	Wymiary [mm]	Numer katalogowy
	Frez cylindryczny A (ZYA)	A 1020 STEEL A 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6	94 88 001020 94 88 001225
	Frez cylindryczny z uzębieniem czołowym B (ZYA-S)	B 1020 STEEL B 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6	94 88 011020 94 88 011225
	Frez cylindryczny zaokrąglony C (WRC)	C 1020 STEEL C 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6	94 88 021020 94 88 021225
	Frez owalny E (TRE)	E 1016 STEEL E 1220 STEEL	10x16x6 12x22x6	94 88 041016 94 88 041220
	Frez ostrołukowy zaokrąglony F (RBF)	F 1020 STEEL F 1225 STEEL F 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6 16x25x8	94 88 051020 94 88 051225 94 88 151225
	Frez ostrołukowy zaostrowany G (SPG)	G 1020 STEEL G 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6	94 88 061020 94 88 061225
	Frez płomieniowy H (-)	H 1020 STEEL H 1232 STEEL	10x20x6 12x32x6	94 88 071020 94 88 071232
	Frez stożkowy zaokrąglony L (KEL)	L 1025 STEEL L 1230 STEEL	10x20x6 12x30x6	94 88 081025 94 88 081230
	Frez stożkowy M (SKM)	M 1020 STEEL M 1225 STEEL	10x20x6 12x25x6	94 88 091020 94 88 091225