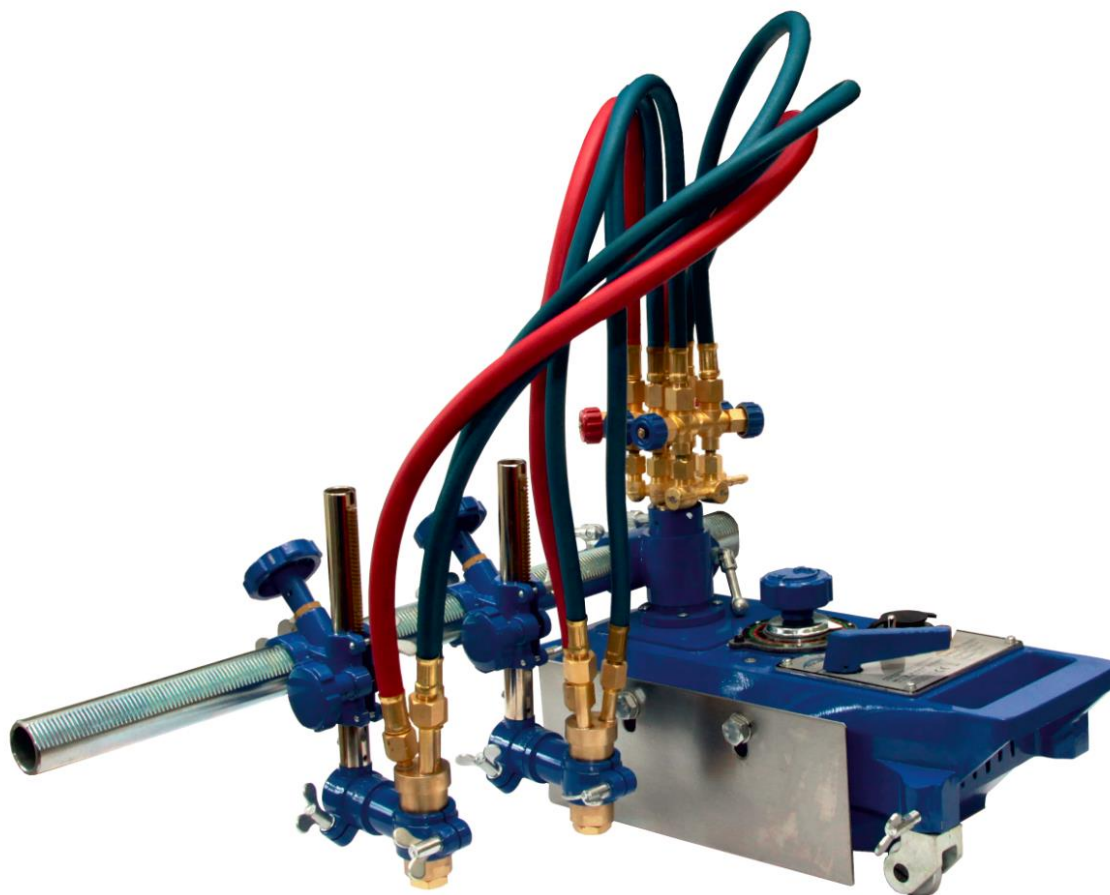


Rezací stroj M-12 WASP MOST



Návod na obsluhu

Každá osoba, ktorá bude vykonávať akúkoľvek prácu so zariadením, alebo bude vykonávať údržbu a servis zariadenia, musí byť oboznámená s návodom na použitie.









BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA

Zariadenie je navrhnuté s ohľadom na bezpečnosť, ale v prípade nesprávneho používania môže spôsobiť zranenie. Preto ten, kto pracuje alebo opravuje zariadenie, si musí prečítať tento návod. Návod majte v blízkosti zariadenia, aby si ho mohol akýkoľvek pracovník v prípade potreby preštudovať.

- Nepoužívajte zariadenie bez preštudovania návodu na použitie
- Zariadenie používajte iba vtedy, ak ste porozumeli všetkému z návodu
- Ak je pochopenie návodu na použitie komplikované, kontaktujte prosím predajcu alebo servis
- Majte návod vždy po ruke
- Ak stratíte alebo poškodíte návod na použitie, objednajte si u predajcu nový
- Pri ďalšom predaji zariadenia sa uistite, či bolo predané aj s návodom na použitie

KVALIFIKÁCIA OBSLUHY ZARIADENIA

Zariadenie smie obsluhovať a opravovať personál, ktorý úplne porozumel návodu na použitie a okrem toho má potrebnú kvalifikáciu.

Symbol	Názov	Význam
	Hlavné	Hlavné upozornenie, varovanie a nebezpečenstvo
	Buďte opatrný, nechytajte prstami	Hrozí poranenie prstov ak sa chytíte vsúvacieho portu
	Upozornenie: Úraz elektrickým prúdom	Pri nepriaznivých podmienkach hrozí úraz elektrinou
	Uzemnite zariadenie	Obsluha musí uzemniť zariadenie použitím bezpečnostného uzemňovacieho terminálu
	Upozornenie proti prasknutiu	V prípade nepriaznivých podmienok hrozí prasknutie
	Upozornenie: Horúce!	Možnosť poranenia zapríčinené vysokou teplotou
	Upozornenie: Hrozí vznietenie!	Za určitých nepriaznivých podmienok hrozí vznietenie
	Vytiahnite zástrčku	Obsluha musí vytiahnuť zástrčku , pri poruche alebo keď hrozí nebezpečenstvo požiaru

1 BEZPEČNOSŤ

Veľa nehôd spôsobených pri práci, kontrole a údržbe zariadenia je spôsobených nedodržiavaním základných bezpečnostných predpisov. Starostlivo si prečítajte, pochopte a dodržiavajte bezpečnostné predpisy popísané v tomto návode pred obsluhou , opravami a údržbou zariadenia.

1.1 Hlavné bezpečnostné predpisy

Prečítajte si a pochopte nasledovné bezpečnostné predpisy:

1.1.1 Bezpečnosť zariadenia

- 1 Kryt zariadenia je zhotovený hlavne z hliníkovej zliatiny, aby sa zredukovala jeho váha. Z tohto dôvodu nepokladajte na zariadenie ťažké časti, alebo nehádzte zariadenie počas prepravy, pretože nie je na to navrhnuté.
- 2 Keď pripájate hadice na horák a rozdeľovač, pritiahnite matice kľúčom. Po pripojení, sa detekčnou tekutinou uistite, že nenastáva únik plynu. Ak uniká plyn, pevnejšie pritiahnite matice.
- 3 Keď umiestňujete špičku do horáku, pritiahnite maticu dvoma kľúčmi. Pritom sa vyhnite poškodeniu kužela, pretože to môže spôsobiť spätný plameň.
- 4 Nikdy nerozoberajte zariadenie inak ako je popísané v návode. Inak hrozí porucha
- 5 Nikdy neupravujte zariadenie. Zmeny vykonané na zariadení môžu byť nebezpečné.
- 6 Keď meníte smer, uistite sa, že prepínač smeru je v neutrálnej (stop) pozícii, a používajte prepínač smeru až po zastavení zariadenia.
- 7 Vždy odpojte zariadenie od siete ak sa nepoužíva.
- 8 Nepoužívajte zariadenie vonku, keď je vlhké počasie. Môže to spôsobiť poškodenie zariadenia a tiež hrozí nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

1.1.2 Bezpečnostné oblečenie

- 1 Určite používajte ochranné rukavice, okuliare, helmy a pracovnú obuv počas práce so zariadením.

2 Nepracujte so zariadením s vlhkým oblečením alebo rukami. Predídete tým úrazu elektrickým prúdom

1.1.3 Elektrický systém

1 Pred použitím zariadenia skontrolujte vstupné napätie. Rozsah napájacieho napätia by mal byť v rozsahu

$\pm 10\%$. Zariadenie by nemalo pracovať mimo tohto rozsahu.

2 Kovové zástrčky sú priskrutkované, preto ich úplne dotiahnite, aby sa počas prevádzky neuvoľnili

3 Uzemňovací kolík je pripojený k plastovej zástrčke káblom. Prosíme používajte napájaciu skrinku

s vyvedeným uzemňovacím kolíkom.

4 V nasledovných prípadoch končite prácu a odpojte zariadenie zo siete, a zabezpečte zodpovednú osobu

na opravu zariadenia.

1) Prerušený alebo zodraný kábel

2) Zo zariadenia vyteká kvapalina, alebo doň vteká kvapalina

3) Abnormálne chovanie zariadenia počas jeho prevádzky

4) Porucha zariadenia

5) Slabý výkon zariadenia

5 Pravidelne kontrolujte elektrický systém

1.1.4 Údržba

1 Na opravu zariadenia a servis kontaktujte kvalifikovanú osobu

2 Pred údržbou a opravou zariadenia odpojte zariadenie od siete

3 Pravidelne vykonávajte údržbu zariadenia

1.2 Plynové rezanie

Na zabezpečenie bezpečnosti pri prevádzke rezania plynom prísne dodržiavajte bezpečnostné predpisy

a nariadenia. Operátor musí ovládať bezpečnosť.

1.2.1 Prevencia pred explóziou

1 Nikdy nerežte natlakované sudy alebo hermeticky uzavreté kontajnery

2 Zabezpečte dostatočnú ventiláciu

1.2.2 Tlakový regulátor

1 Pred začatím prevádzky, skontrolujte všetky tlakové regulátory, či pracujú správne

2 Na údržbu a servis volajte len zodpovedné osoby

3 Nepoužívajte tlakové regulátory, z ktorých uniká plyn a tiež poškodené regulátory

4 Nepoužívajte tlakové regulátory znečistené olejom alebo vazelínou

1.2.3. Tlakové fľaše

1 Nepoužívajte poškodené fľaše, alebo fľaše z ktorých uniká plyn

2 Fľaše postavte zvislo a zabezpečte ich proti pádu

- 3 Používajte iba fľaše na to určené
- 4 Nezamažte ventil olejom ani vazelínou
- 5 Umiestnite fľaše na mieste mimo zdroja tepla, iskier, a plameňa
- 6 Ak sa fľaše nedajú otvoriť, kontaktujte dodávateľa. Nepoužívajte kladivo, kľúče, ani iné náradie na násilné otvorenie fľaše

1.2.3 Bezpečnostné opatrenia pre hadice

- 1 Používajte iba hadice na to určené – hadice na plyn a kyslík
- 2 Vymeňte popraskané hadice, alebo ak sú poškodené od iskier, tepla atď.
- 3 Namontujte hadice, ktoré nie sú prekrútené
- 4 Dbajte na to, aby sa hadice pri transporte a pri prevádzke zariadenia neprethli
- 5 Neprenášajte zariadenie za hadice
- 6 Pravidelne kontrolujte hadice či nie sú poškodené, či neprepúšťajú, tesnia a podobne
- 7 Hadice odrežte na minimálnu potrebnú dĺžku. Krátke hadice znižujú možnosť poškodenia, pokles tlaku a tiež znižujú prietokový odpor.

1.2.4 Proti požiarové predpisy

Dodržiavajte bezpečnostné predpisy, aby ste predišli požiaru. Hlavne pri rezaní plynom. Nepovšimnuté

horúce kovy a iskry môžu spôsobiť požiar.

- 1 V blízkosti miesta práce majte hasiaci prístroj, hasiaci piesok, alebo nádobu s vodou atď...
- 2 Odstráňte horľaviny z blízkosti miesta rezania
- 3 Po dorezaní ochlaďte plech, taktiež horúce rezacie náhradné časti, predtým ako ich niekam odložíte
- 4 Nikdy nerezte nádoby, ktoré sú lepené horľavými lepidlami

1.2.5 Bezpečnostné predpisy proti popáleniu

Dodržiavajte bezpečnostné predpisy, aby ste si nepopálili pokožku. Nepovšimnuté horúce kovy a iskry

môžu spôsobiť požiar alebo popálenie pokožky

- 1 Nerezte v blízkosti horľavín
- 2 Nerezte nádoby naplnené horľavinami
- 3 Nemajte v blízkosti rezania zapalovače, zápalky a ostatné zdroje plameňa
- 4 Oheň z horáku môže spôsobiť popálenie. Držte dostatočný odstup od horáku a rezacej špičky, a skontrolujte bezpečnosť pred uvedením do činnosti prepínačov a ventilov.
- 5 Noste vhodné oblečenie a ochraňujte si zrak a telo
- 6 Správne pritiahnite páliacu špičku, aby ste predišli spätnému plameňu.
 - po umiestnení špičky do horáku a pritiahnite maticu dvoma kľúčmi
 - ak je špička pritiahnutá príliš, bude sa počas rezania prehrievať a stále viac doťahovať, čo môže spôsobiť komplikácie pri jej vymieňaní
 - predíd'te poškodeniu kužela špičky, lebo to môže spôsobiť spätný plameň
- 7 Skontrolujte špongiou akýkoľvek únik plynu z pripojovacích častí distribútora plynu, hadíc a horáku. Nepoužívajte olej alebo vazelínu na pripojení kyslíkovej trubky, aby ste predišli spätnému plameňu, ktorý môže spôsobiť požiar.
- 8 Pred zapálením dodržte:

Umiestnite horák na držiak horáku ešte pred zapálením

Vždy noste ochranné pracovné pomôcky (rukavice, okuliare, atď.)

Odstráňte prekážky, horľaviny a nebezpečné materiály z blízkosti rezania a smeru rezania

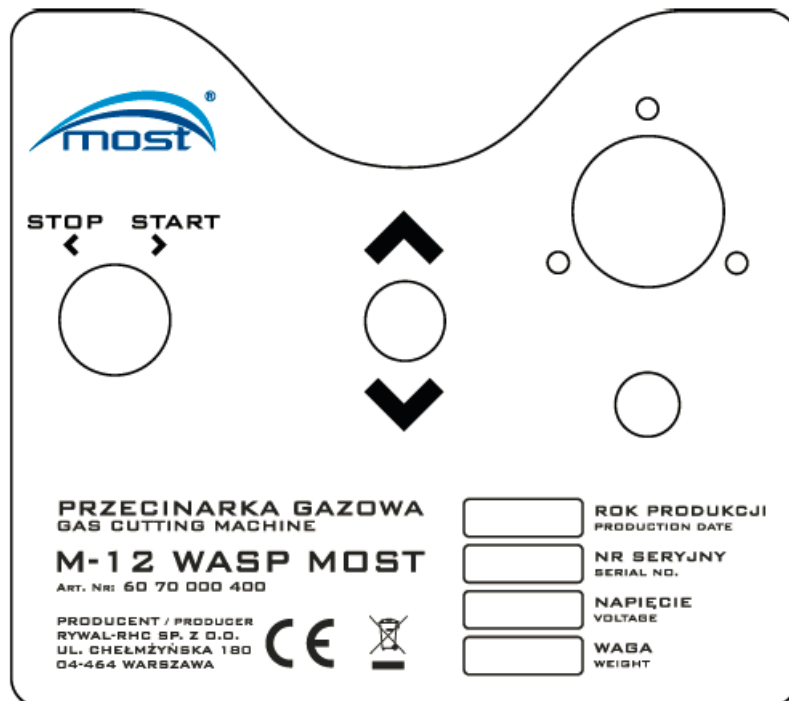
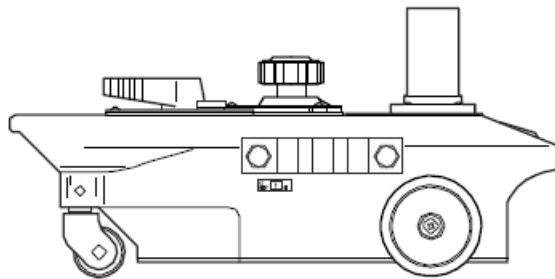
Tlak plynu musí byť nastavený v rámci dovoleného rozsahu (Pozrite rezacie údaje 9 Horák, špička, a ochrana proti teplu sa nahrejú na vysokú teplotu. Na ich uchopenie vždy používajte rukavice. Taktiež povrch po dorezaní je veľmi horúci, takže ho nechytajte bez rukavíc.

10 Nehýbte so zariadením pokiaľ horí predhrievací plameň

2 UMIESTNENIE BEZPEČNOSTNÝCH ŠTÍTKOV

Na zariadení sú bezpečnostné štítky a iné označenia uľahčujúce správnu prevádzku.

Starostlivo si prečítajte štítky a dodržiavajte inštrukcie, ktoré sú na ňom zobrazené. Štítky neodstraňujte. Udržiavajte ich čisté.



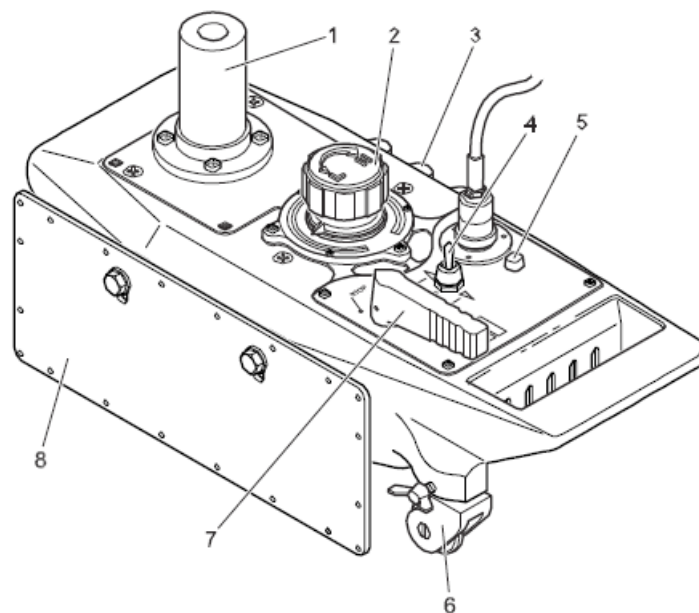
3 POPIS ZARIADENIA

3.1 Vlastnosti zariadenia

Zariadenie M 12 WASP MOST je automatický rezací stroj vhodný na priame rezanie, okružné rezanie a rezanie pod uhlom.

- Excelentna efektívnosť
- Výborná výdrž a odolnosť
- Excelentná sila pohonu
- Veľmi dobre vycentrované ťažisko pre perfektnú stabilitu
- Vysokovýkonný motor
- Komponenty testované na 5000 pracovných hodinách
- Takmer žiadne zahriatie a preto aj pri ťažkých prácach je možné stroj jednoducho a bezpečne prenášať
- Štít na ochranu pred prehriatím je súčasťou zariadenia
- Jednoduchá údržba a použitie
- Dynamický začiatok rezania
- Konštantná rezacia rýchlosť napriek teplote

3.2 Názov a funkcie každej sekcie



1. Podpera
2. Gombík na kontrolu rýchlosti
 - pootočte gombíkom v smere hodinových ručičiek a zariadenie sa bude hýbať rýchlejšie
3. Podpera trysky horáku
4. Prepínač smeru pohybu
 - Prepnete prepínač v smere šípky. Zariadenie sa bude pohybovať určeným smerom

5. Kontrolka napájania
6. Podporné koleso
7. Páka spojky
8. Ochranný tepelný štít

3.3 Špecifikácia

Váha:	10 kg
Rozmery:	430 mm x 220 mm x 215 mm
Rázvor kolies:	160 mm
Napätie:	230 V
Tvar rezanej hrany:	I, V (45°)
Rezacia hrana:	5 - 150 mm
Motor:	1500 r.p.m. / 1800r.p.m. (9w/10w)

4 PRÍPRAVA PRED PREVÁDZKOU

4.1 Obsah dodávky

Štandardná výbava balíka je zobrazená tu. Skontrolujte to ešte pred poskladaním zariadenia.

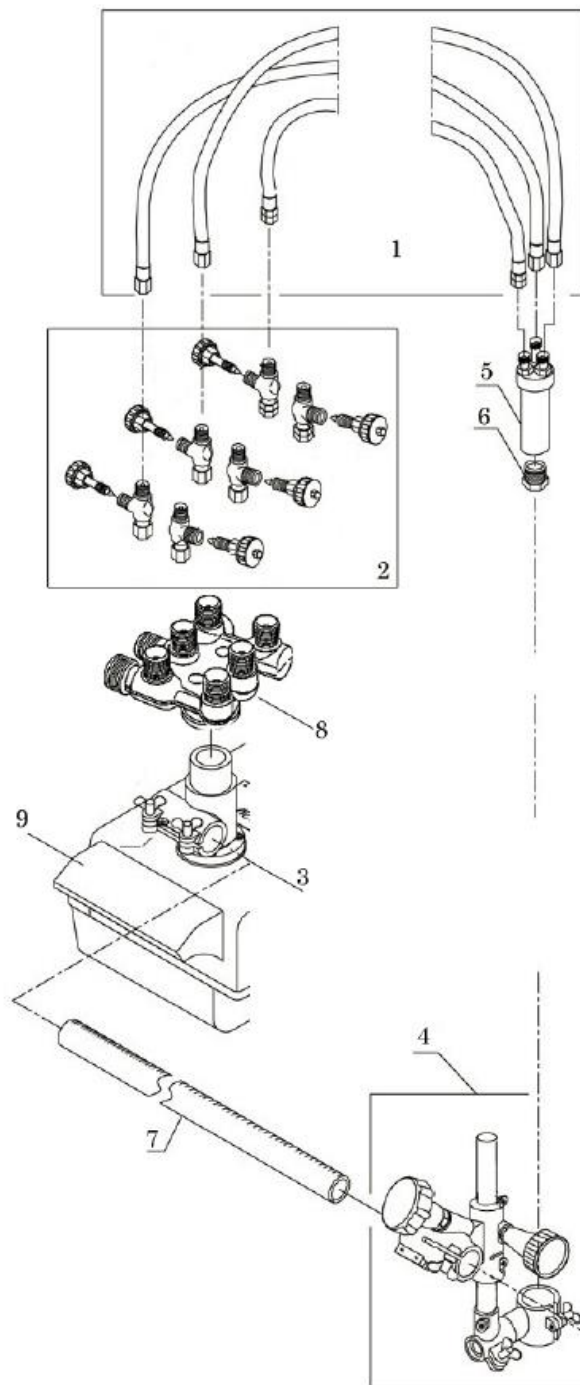
Hlavné zariadenie	1ks
Potrubie	1ks
Horák	2ks
Plynové trubice	2ks
Rameno horáka	1ks
Podpera horáka	2ks
Podpera ramena horáka	1ks
Protizávažie	1ks
Malý krúžok	1ks
Hadica 600 mm	1ks
Hubice	6ks
Šróbovák	1ks

Ďalšie príslušenstvo:

Sprievodná železnica (dráha).

4.2 Montáž zariadenia

1. Opatrne otvorte krabicu
2. Pripojte hadice do rozdeľovačov. Kyslíkové hadice a Plynové hadice (acetylén alebo LPG).
3. Upevnite podperu ramena do základne a umiestnite káblové rameno do vnútra podpory ramena
4. Pripojte rozdeľovač s hadicami a upevnite ho do základne. Skontrolujte rezací kyslík (JO), predhrievací kyslík (PO), acetylén alebo LPG (AC,LPG) a požadované značky pomocou pripojení línií
5. Pripojte horák, rozdeľovač a káble a pripevnite na držiak horáku



1. Plynové hadice
2. Set ventilov
3. Svorka
4. Podpera
5. Horák
6. Cíp matice
7. Podpera ramena
8. Rozdeľovač plynu
9. Základňa zariadenia

4.3 Príprava pred prevádzkou

4.3.1 Pripojenie napájacieho kábla

- 1 Pripojte napájací kábel k zariadeniu
- 2 Pred pripojením kovovej zástrčky na kabli do koncovky na boku zariadenia, skontrolujte, či v nej nie je prach.
- 3 Kovová zástrčka je na naskrutkovanie, preto ju pevne pritiahnite, aby sa neuvoľnila počas prevádzky

4.3.2 Pripojenie plynovej hadice

- 1 Pripojte príslušnú hadicu prívodu plynu do primárnej hadice
- 2 Bezpečne pritiahnite spoje a skontrolujte či neuniká plyn

4.3.3 Pripojenie špičky

- 1 Zvoľte vhodnú rezáciu špičku podľa hrúbky rezaného materiálu a vložte ju do horáku (Pre zvolenie vhodnej špičky si pozrite rezacie údaje (kapitola 10))
- 2 Po umiestnení špičky do horáku pritiahnite maticu dvoma kľúčmi
- 3 Ak je špička pritiahnutá príliš, bude sa počas rezania prehrievať a stále viac doťahovať, čo môže spôsobiť komplikácie pri jej vymieňaní
- 4 Predíd'te poškodeniu kužeľa špičky, lebo to môže spôsobiť spätný plameň

4.3.4 Pripojenie dráhy

Umiestnite dráhu paralelne s s vyznačenou líniou a popredu pohybujte so zariadením alebo použite iný vodiaci prípravok ešte pred inštaláciou dráhy. Ak pripadá do úvahy vplyv tepla na dráhu, tak rozdiel medzi drahou a označenou líniou rezu by mal byť viac ako 100mm

5.1 Bezpečnostné opatrenia počas prevádzky

Striktne dodržiavajte bezpečnostné predpisy, nariadenia a inštrukcie, aby ste zaistili bezpečnosť počas rezania.

5.1.1 Uzemnenie zariadenia

Kábel zariadenia je vybavený uzemňovacím káblom. Kvôli bezpečnosti sa uistite, že je zariadenie uzemnené.

5.1.2 Výber špičky

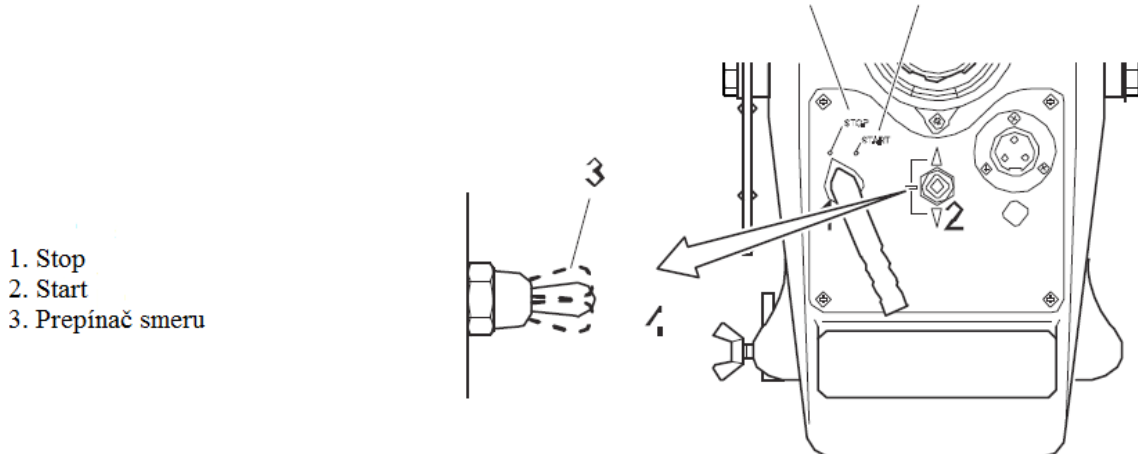
Vzťahujúc sa na rezacie údaje, zvolte vhodnú špičku podľa hrúbky rezaného materiálu. Pre rezanie veľmi hrdzavých alebo rezanie pod uhlom väčším ako 20°, zvolte špičku a jeden stupeň väčšiu ako je zobrazené v rezacích údajoch.

5.1.3 Spustenie prepínača zmeny pohybu

Prepínač je určený na zmenu smeru pohybu zariadenia.

Spustenie zmeny pohybu

1. Skontrolujte smer pohybu alebo smer otáčania pred rezaním
2. Vráťte gombík riadenia do pozície stop
3. Počkajte, kým sa zariadenie úplne zastaví
4. Zmeňte smer pohybu zariadenia



5.2 Zapálenie a nastavenie plameňa

Nastavte tlak plynu tak ako je naznačené v údajoch o „rezacích údajoch“.

Nastavenie plameňa

1. Musíte postupne otvárať ventil a nastaviť prietok kyslíka pokiaľ sa neobjaví biely kužel (mal by dosahovať približne 5-6 mm dĺžku)
2. Úplne otvorte rezací kyslík
3. Prenastavte plameň ak sa podmienky zmenili. Neprispôsobený prietok rezacieho kyslíka bude nepriaznivo vplývať na kvalitu rezacieho povrchu
4. Zavrite obidva ventily - plyn aj predhrievací kyslík pred čistením rezacieho kyslíka

5. Vyčistite špičku pomocou vhodnej čistiacej ihlice pokiaľ preteká kyslík. Čistiaci proces by mal byť vykonávaný počas prietoku kyslíka. Neutrálny plameň poskytuje dobrú kvalitu povrchu rezania. Oxidovaný plameň znižuje prísun kyslíka, čo spôsobuje odsprsky na rezacom povrchu.

1 Pred čistením zatvorte ventily oboch plynov a predhrievacieho kyslíka.

2 Špičku čistite vhodnou čistiacou ihlou

5.3 Metóda rezania a prerážania

- Začnite rezať od začiatku plechu

- preniknite cez plech pred začiatkom rezania

Metóda prerážania

- Zapáľte a prispôbte plameň
- Dôkladne predohrejte plech pred rezaním pokiaľ nie je bielo žeravý
- Otvorte ventil rezacieho kyslíka aby ste prenikli cez plech

5.4 Procedúry pre začatie rezania a uhasenia plameňa

1 Nastavte špičku nad počiatkový bod rezania, zapáľte a potom nastavte plameň

2 Nastavte vypínač na pozíciu START na dostatočne nahriatie počiatkovej pozície

3 Po predhriati, prived'te kyslík a súčasne zapnite spínač motora alebo zapnite prepínač smeru rezania, a začnite rezať

4 Dôkladne skontrolujte podmienky rezania a potenciometrom nastavte rýchlosť rezania, podľa rezacích údajov

5 Po dorezaní uhaste plameň nasledovne:

1 Vypnite spínač motora (alebo prepínač smeru rezania)

2 Zatvorte ventil rezacieho kyslíka

3 Zatvorte ventil predhrievacieho kyslíka

4 Zatvorte ventil rezacieho plynu

5.5 Bezpečnostné opatrenie proti spätnému plameňu a spätnému šľahnutiu

5.5.1 Prevencia pred spätným plameňom

Spätný plameň môže spôsobiť vážne zranenia alebo požiar. Keď sa vyskytne spätný plameň, zistite príčinu a opravte ju pred ďalším použitím zariadenia.

Nasledovne príčiny môžu spôsobiť spätný plameň:

1 Nesprávne nastavený tlak plynu

2 Prehriata špička

3 Rozstrek v špičke

4 Poškodenie kužela špičky alebo horáka

5.5.2 Prevencia pred spätným šľahnutím

Spätné šľahnutie môže spôsobiť požiar alebo poškodenie zariadenia Ak počujete syčanie v horáku rýchlo postupujte nasledovne:

1 Zatvorte ventil predhrievacieho kyslíka

2 Zatvorte ventil rezacieho plynu

3 Zatvorte ventil rezacieho kyslíka

Keď sa vyskytne spätné šľahnutie, zistite príčinu a opravte ju pred ďalším použitím zariadenia

5.6 Postup rezania

1. Priložte dráhu (koľajky) k rezacej línii
2. Otvorte ventil horľavého plynu a opatrne otvorte predhrievací kyslík
3. Zapáľte horák pomocou zapalovača
4. Otvorte ventil horľavého plynu na plno a nastavte plameň na neutrálny plameň, pomocou obmedzenia množstva predhrievacieho kyslíka.
5. Nastavte vzdialenosť hubice od rezaného plechu (2-3 mm od bieleho plameňa)
6. Aktivujte páku spojky a po predohriatí otvorte ventil rezacieho kyslíku a súčasne nastavte smer rezania. Začne sa rezacia operácia.
7. Po dorezaní zatvorte ventil rezacieho kyslíka a otočte gombík zmeny smeru do pôvodnej polohy
8. Zavrite ventily predhrievacieho kyslíka a horľavého plynu (v taktomto poradí presne) a nastavte páku spojky do pozície stop.

Predbežné opatrenia

*Skontrolujte či prietok rezacieho plameňa je pod správnym uhlom k platni

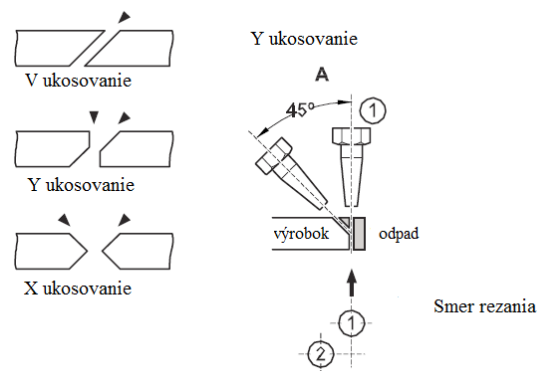
*Pre správne rezanie, nastavte tlak plynu podľa rezacích údajov. Upravte tlak plynu podľa aktuálnych rezacích podmienok.

5.6.1 Rezanie tenkých plechov

Použitím veľmi presných koľajníc je poskytnuté presné a ľahké rezanie. Možnosť pripojenia viacerých koľajníc zaisťuje perfektné rezacie parametre aj pri väčších kusoch.

5.6.2 Ukosovanie

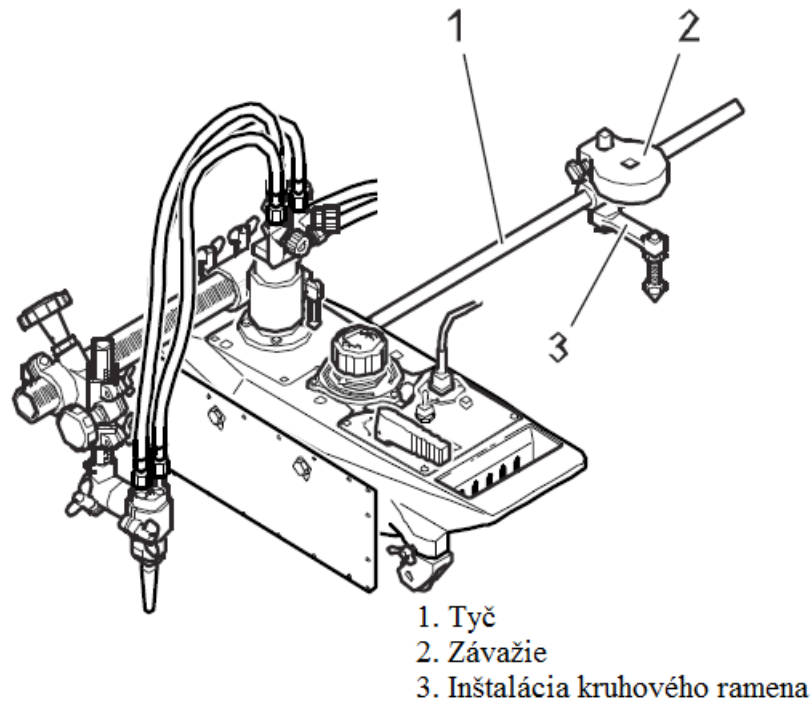
Indikátor sklonu horáku – mierka je od 0°- 60° je odstupňovaný každých 5°. Po výbere správnej trysky, nastavte horáky tak ako je ukázané na obrázku nižšie.



5.6.3 Kruhové rezanie

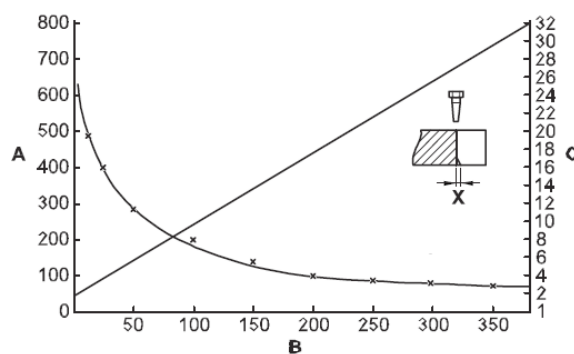
Rozšírenie pre kruhové rezanie

1. Odstráňte ochranné plechy a uvoľnite voľne koleso odstránením pripevnenia
2. Zafixujte tyč na pravú stranu zariadenia
3. Naneste zaisťovací kolík tyče a protizávažie
4. Uvoľnite predné koliesko a posuňte zariadenie takým spôsobom aby bol opísaný oválny tvar. Potom utiahnite pozíciu vedúceho kolesa na jeho prirodzenú pozíciu



Podmienky pre rezanie plynom

- Medzera musí byť pri rezaní rovno
- Rezaný povrch musí byť hladký a medzera musí byť plytká nie bez nerovností
- Vrchné hrany rezacieho povrchu musí byť ostrý
- Odpad z rezania musí byť jednoducho odnímateľný



A - rýchlosť rezania (mm/min)
B - hrúbka materiálu
C - Vzduchová medzera rezu

6 ÚDRŽBA A OPRAVY

Dodržiavajte pravidelnú kontrolu a údržbu zariadenia, a zariadenie používajte ho iba pri najlepších pracovných podmienkach. Údržba musí byť vykonávaná len kvalifikovanou osobou.

6.1 Návod

Vykonávajte pravidelnú kontrolu a údržbu zariadenia.

Periódá	Kontrola a údržba	
Denne	1	Poutierajte zariadenie čistou handrou, a zbrúste špinu z podstavca a z hrebeňa ramena (S/N 30300:rameno)
	2	Premažte osky valčekov olejom, ak je potrebné
Mesačne	1	Premažte osky rúčok držiakov horákov a spínaciu páku
	2	Zmerajte izolačný odpor medzi skrinkou a zástrčkou. Musí byť cez $5k\Omega$
	3	Odstráňte ovládací panel a vyčistite vnútorné elektrické komponenty.
Každé 3 mesiace alebo po 200 hodinách	1	Vyberte zo zariadenia motor a prevodovku a vymeňte staré mazivo za nové.
	2	Vymeňte opotrebované súčiastky za nové
	3	Riedidlom kompletne odstráňte masť, ak je, z platne motora a z kužela prevodovky

7 RIEŠENIE PROBLÉMOV

Opravy môže vykonávať len kvalifikovaná osoba.

1 Zariadenie sa nepohybuje (Motor nebeží)

Príčina	Postup	Riešenie
Napájanie je vypnuté	Skontrolujte napájanie a káblové spoje	
Prerušený napájací kábel	Skontrolujte napájací kábel	Opravte alebo vymeňte
Porucha zástrčky	Skontrolujte naletované spoje	Preletujte
Porucha spínača	Odstráňte stredný terminál a testujte spínač	Vymeňte (prosím pozrite schému v kapitole 8)
Chybný kondenzátor	Meračom skontrolujte kondenzátor	Vymeňte
Studený spoj	Skontrolujte zaletované spoje	Preletujte ak je potrebné
Porucha vedenia	Skontrolujte vedenie	Vymeňte
Porucha motora	Ak sú všetky body v poriadku, môže byť pokazený motor	Opravte alebo vymeňte

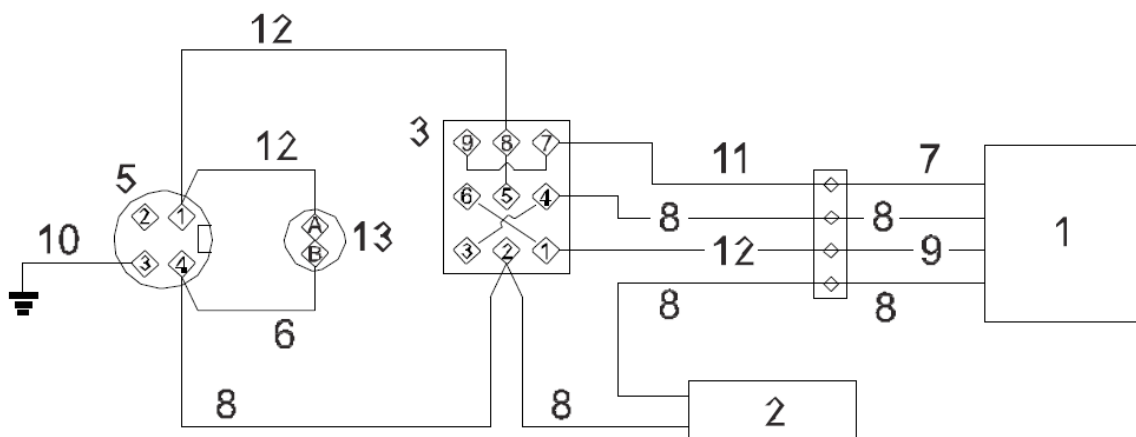
2 Zariadenie sa nepohybuje (motor beží)

Príčina	Akcia	Riešenie
Vypínač nefunguje	Odstráňte stojan a zistite je či spojovacia tyčka spojená s maticou páčky	Správne nasadte páčku
Skľz na trecom povrchu	Pozrite pružinu nastavujúcu tlak, alebo či nie masť na trecom povrchu	Ak je potrebné vymeňte pružinu. Utrite masť.

3 Zariadenie sa pohybuje, ale pohyb vykazuje abnormality

Príčina	Akcia	Riešenie
Privelký ruch alebo vibrácie	Ozubená sú zanesené cudzím predmetom Opotrebovanie ozubenia Opotrebovanie alebo poškodenie kužela zuba	Opravte alebo vymeňte
Spojka sa nedá uvoľniť	Posunutý krúžok	Vymeňte
Klopanie	Opotrebované ozubenie Chybný čap Ochranný plech sa dotýka dráhy alebo plechu Cudzí predmet na dráhe alebo poškodenia dráhy Hadice alebo kábel bránia pohybu Poškodené kolieska	Vymeňte Vymeňte Nastavte Odstráňte Vykonajte opatrenia Opravte alebo vymeňte

8 SCHÉMA ZAPOJENIA (200V-240V)



(42V)

1. Motor
2. Kondenzátor
3. Vypínač
4. Socket 4p – 25 priemer
5. Biely
6. Bronzový
7. Čierny
8. Šedý
9. Zelený
10. Červený
11. Žltý
12. PL

9 REZACIE DÁTA

Acetylene nozzles								
Plate thickness (mm)	Nozzle no.	Pressure (bar)		Gas Consumption NI/H			Cutting speed (mm/min)	Cutting gap (mm)
		Oxygen	Acetylene	Cutting Oxygene	Heating Oxygene	Acetylene		
3-5	00	1,5	0,2	690	1180	310	>660	<1,2
5-10	0	2,0	0,2	1200	1180	310	660-550	1,3-1,5
10-15	1	2,5	0,2	2100	1180	310	550-490	1,7-1,8
15-30	2	3,0	0,25	3400	1370	360	490-400	2,0-2,1
30-40	3	3,0	0,25	4300	1370	360	400-350	2,3-2,4
40-50	4	3,5	0,3	6500	1860	490	350-320	2,7-2,9
50-100	5	4,0	0,3	11000	1860	490	320-200	3,4-3,5
100-150	6	4,0	0,3	15000	3040	800	200-150	3,9-4,0

Propane nozzles								
Plate thickness (mm)	Nozzle no.	Pressure (bar)		Gas Consumption NI/H			Cutting speed (mm/min)	Cutting gap (mm)
		Oxygen	Propane	Cutting Oxygene	Heating Oxygene	Propane		
3-5	00	1,5	0,2	690	410	370	>660	<1,2
5-10	0	2,0	0,2	1200	410	370	660-550	1,3-1,5
10-15	1	2,5	0,2	2100	480	430	550-490	1,7-1,8
15-30	2	3,0	0,2	3400	480	430	490-400	2,0-2,1
30-40	3	3,0	0,2	4300	480	430	400-350	2,3-2,4
40-50	4	3,5	0,25	6500	550	500	350-320	2,7-2,9
50-100	5	4,0	0,3	11000	690	630	320-200	3,4-3,5
100-150	6	4,0	0,35	15000	770	700	200-150	3,9-4,0