

# MIG/MAG hořáky "MB GRIP" kapalinou chlazené

## Zatížení 270 A až 550 A

- Ergonomická, krátká rukojeť s "GRIP" – lepší dostupnost
- "GRIP", měkké materiály v oblasti držení a tvarování pro palec – vysoká jistota vedení hořáku i v extrémních polohách
- Kulový kloub s optimálním poloměrem ohybu – ideální držení hořáku
- Optimální chlazení – vysoká životnost
- Časová úspora při výměně hořáku díky ABICOR BINZEL systému centrálních koncovek
- Ergonomicky a technicky vyzrálé, 100%-ně spolehlivé.



### MB GRIP 240 D\*

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 300 A CO<sub>2</sub>  
270 A směsný plyn  
M21 podle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

### MB GRIP 401 D\* / MB GRIP 401\*

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 400 A / 450 A CO<sub>2</sub>  
350 A / 400 A směsný  
plyn M21 dle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 0,8-1,2 mm

### MB GRIP 501 D\* / MB GRIP 501\*

#### Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení: 500 A / 550 A CO<sub>2</sub>  
450 A / 500 A směsný  
plyn M21 dle DIN EN 439

Zatěžovatel: 100 %

Drát-Ø: 1,0-1,6 mm

#### \*Doporučení:

Aby se zabránilo přehřívání komponentů kabelového svazku, doporučujeme ponechat chladicí systém v provozu ještě minimálně čtyři minuty po ukončení svařování.

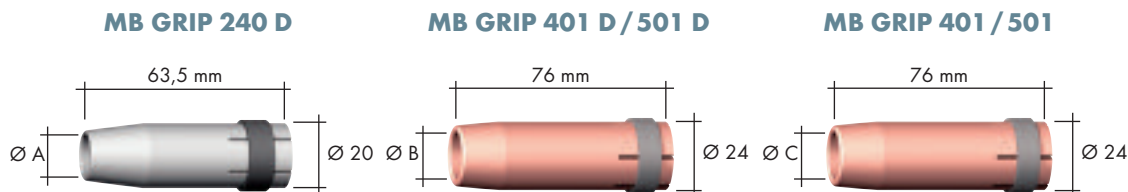
#### Kompletní hořák\*\*

Typ	Rukojeť	Objednací číslo			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj.č.
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

\*\*Všechny hořáky jsou vybaveny centrální koncovkou s odpruženými kontakty.

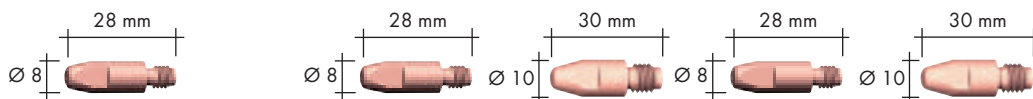
# MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

## Spotřební díly



### Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
cyklindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



### Proudová špička

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



### Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



### Plynový rozptylovač

standardní	012.0183	030.0145	030.0145
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
karamický	-	030.0190	030.0190

### Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



# MIG/MAG – hořáky „ABIMIG®“ kapalinou chlazené (otočné) zatížení od 270 A do 550 A

Nová generace hořáků, postavená na základě spolehlivé kapalinou chlazené řady MB, je nezbytností pro profesionální použití. Promyšlený a spolehlivý chladicí systém umožňuje otočné provedení hrdla hořáku bez nebezpečí netěsností. Dělená spirála mezi kabelovým svazkem a hrdlem umožňuje výměnu hrdla a tím i rychlou přestavbu hořáku při změně zatížení nebo drátu a pomáhá tím šetřit čas i náklady.

- Vysoká zatížitelnost ve všech případech použití
- Libovolné natočení hrdla hořáku
- Rychle vyměnitelné otočné hrdlo hořáku s dělenou spirálou
- Nestandardní provedení hrdel hořáků pro speciální svařovací úlohy (podle poptávky)



## ABIMIG® 240 D WT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení	305 A CO <sub>2</sub> 270 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

## ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

### Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	400 A / 450 A CO <sub>2</sub> 350 A / 400 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	0,8-1,2 mm

## ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

### Technická data podle EN 60 974-7:

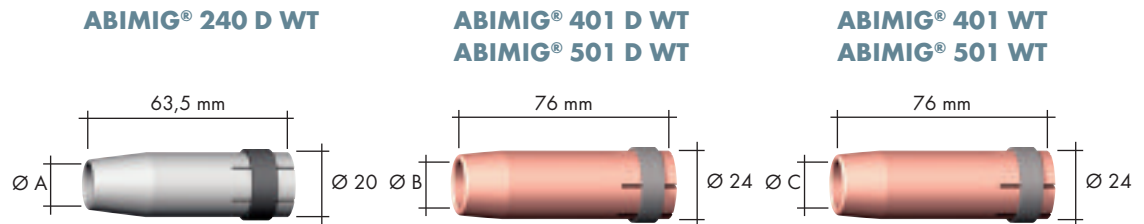
Zatížení:	500 A / 550 A CO <sub>2</sub> 450 A / 500 A směsný plyn M21 podle DIN EN 439
Zatěžovatel:	100 %
Drát-Ø:	1,0-1,6 mm

Kompletní hořák Typ	Rukojeť	Obj. č.:			Hrdlo hořáku	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Obj. č.:
ABIMIG® 240 D WT	Rukojeť S	023.D065	023.D066	023.D067	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	Rukojeť S	033.D146	033.D147	033.D148	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	Rukojeť S	030.D027	030.D028	030.D029	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	Rukojeť S	034.D105	034.D106	034.D107	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	Rukojeť S	032.D046	032.D047	032.D048	50°	032.D024

**POZOR!** Vzhledem k množství variant u ABIMIG® WT je uvedena pouze standardní varianta. Odlišná provedení na základě poptávky.

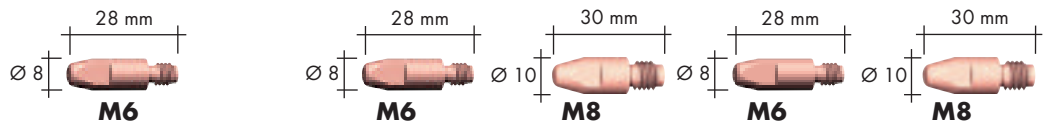
# ABIMIG® 240, ABIMIG® 401 / 501

## Spotřební díly



### Hubice (BJ=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
cylindrická	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
kónická	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
silně kónická	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



### Proudová špička

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu pro Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



### Držák špičky (BJ=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



### Plynový rozptylovač

standard	012.0183	030.0145	030.0145
s dlouhou životností	-	030.0037	030.0037
keramický	-	030.0190	030.0190

### Spirály / trubičky pro hrdla

Spirála	do Ø 1,2	123.D097
	do Ø 1,6	123.D098
Spirála pro Al	do Ø 1,0	120.D145
	do Ø 1,2	120.D146
Trubička pro Al	Ø 0,8-1,0	126.D001
	Ø 1,0-1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

### Spirály / trubičky

		pro 3 m	pro 4 m	pro 5 m
Spirála	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
	PTFE-trubička	Ø 0,8	126.0005	126.0008
PTFE-trubička	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
	Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 0,8	127.0002	127.0003
Uhlíko-PTFE-trubička	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

# MIG/MAG welding torches "MB GRIP"

## Liquid cooled • rating 270 A up to 550 A

- Ergonomic short handle with "GRIP" insert – for best accessibility
- "GRIP", soft components on the handle and thumb rest – positive handling even in extreme conditions
- Ball joint with optimum movement radius – perfect handling
- Optimum cooling of the torch – extending torch life
- Time saving torch change over due to the ABICOR BINZEL central connector
- Ergonomically and technically proven and 100% reliable



### MB GRIP 240 D

#### Technical data (EN 60 974-7):

Rating: 300 A CO<sub>2</sub>  
270 A mixed gas M21  
(DIN EN ISO 14175)

Duty cycle: 100%

Wire size: 0.8 – 1.2 mm

### MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

#### Technical data (EN 60 974-7):

Rating: 400 A / 450 A CO<sub>2</sub>  
350 A / 400 A mixed gas  
M21 (DIN EN ISO 14175)

Duty cycle: 100%

Wire size: 0.8 – 1.2 mm

### MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

#### Technical data (EN 60 974-7):

Rating: 500 A / 550 A CO<sub>2</sub>  
450 A / 500 A mixed gas  
M21 (DIN EN ISO 14175)

Duty cycle: 100%

Wire size: 1.0 – 1.6 mm

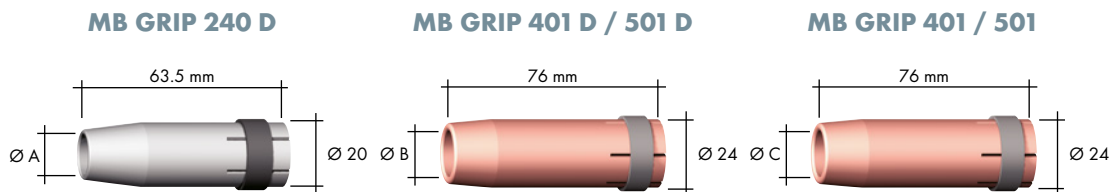
#### Note for liquid cooled torches:

To protect cable assembly components from excessive heat build up we recommend a post welding cooling cycle of at least four minutes.

Torch complete Type	Handle	Part-No.			Swan neck	
		3 m	4 m	5 m	Type	Part-No.
MB GRIP 240 D	Type "MB GRIP"	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	Type "MB GRIP"	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	Type "MB GRIP"	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	Type "MB GRIP"	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	Type "MB GRIP"	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

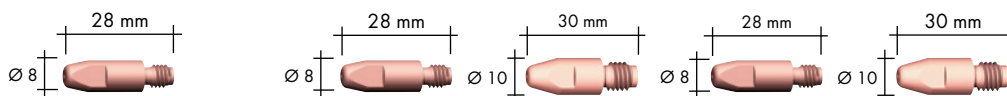
# MB GRIP 240 D, MB GRIP 401 / 401 D, MB GRIP 501 / 501 D

## Wear parts



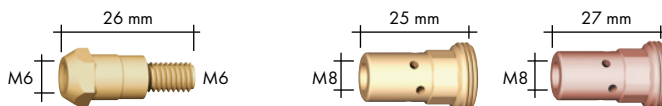
## Gas nozzle (10 pcs.)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindrical	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Conical	Ø 12.5	145.0080 <sup>1</sup>	Ø 16	145.0085 <sup>2</sup>	Ø 16	145.0085 <sup>3</sup>
Tapered	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



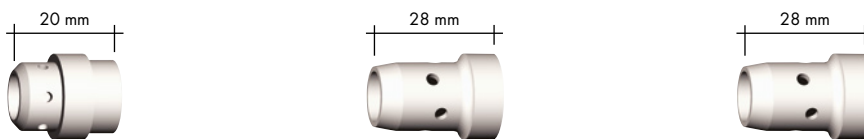
## Contact tip (10 pcs.)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0.8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1.0	140.0242 <sup>1</sup>	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1.2	140.0379	140.0379	140.0442 <sup>2</sup>	140.0379	140.0442 <sup>3</sup>
	Ø 1.6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu for Al	Ø 0.8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1.0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1.2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1.6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0.8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1.0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1.2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1.6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



## Contact tip holder (10 pcs.)

M6	142.0003 <sup>1</sup>	142.0008	-	-
M8	-	142.0022	142.0201.10 <sup>2</sup>	-



## Gas diffuser (10 pcs.)

Standard	012.0183 <sup>1</sup>	030.0145 <sup>2</sup>	030.0145 <sup>3</sup>
Long life	-	030.0037	030.0037
Ceramic	-	030.0190	030.0190

Liner		for 3 m			for 4 m			for 5 m					
		Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2	Ø 1.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2	Ø 1.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2	Ø 1.6
Liner	Ø 0.8	122.0005	122.0007	122.0009	122.0005	122.0007	122.0009	122.0005	122.0007	122.0009	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1.0	122.0031 <sup>1</sup>	122.0036 <sup>1</sup>	122.0039 <sup>1</sup>	122.0031 <sup>1</sup>	122.0036 <sup>1</sup>	122.0039 <sup>1</sup>	122.0031 <sup>1</sup>	122.0036 <sup>1</sup>	122.0039 <sup>1</sup>	122.0031 <sup>1</sup>	122.0036 <sup>1</sup>	122.0039 <sup>1</sup>
	Ø 1.2	122.0031 <sup>2,3</sup>	122.0036 <sup>2,3</sup>	122.0039 <sup>2,3</sup>	122.0031 <sup>2,3</sup>	122.0036 <sup>2,3</sup>	122.0039 <sup>2,3</sup>	122.0031 <sup>2,3</sup>	122.0036 <sup>2,3</sup>	122.0039 <sup>2,3</sup>	122.0031 <sup>2,3</sup>	122.0036 <sup>2,3</sup>	122.0039 <sup>2,3</sup>
	Ø 1.6	122.0056	122.0060	122.0063	122.0056	122.0060	122.0063	122.0056	122.0060	122.0063	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE liner	Ø 0.8	126.0005	126.0008	126.0011	126.0005	126.0008	126.0011	126.0005	126.0008	126.0011	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1.0	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1.2	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1.6	126.0039	126.0042	126.0045	126.0039	126.0042	126.0045	126.0039	126.0042	126.0045	126.0039	126.0042	126.0045
Carbon	Ø 0.8	127.0002	127.0003	127.0004	127.0002	127.0003	127.0004	127.0002	127.0003	127.0004	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1.0	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1.2	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1.6	127.0010	127.0012	127.0013	127.0010	127.0012	127.0013	127.0010	127.0012	127.0013	127.0010	127.0012	127.0013

<sup>1</sup> Included in the standard equipment for complete torches MB GRIP 240 D.

<sup>2</sup> Included in the standard equipment for complete torches MB GRIP 401 D / 501 D.

<sup>3</sup> Included in the standard equipment for complete torches MB GRIP 401 / 501.