



Návod na použitie brúsky na wolfrámové elektródy WAG-40 MOST



Pozor! Pred začatím práce si prečítajte návod na obsluhu

Ďakujeme, že ste si zakúpili poloautomatickú brúsku na wolfrámové elektródy **WAG-40 MOST**. Veríme, že tento produkt splní vaše požiadavky. Pred použitím tohto zariadenia si prosím pozorne prečítajte všetky bezpečnostné a prevádzkové pokyny, aby ste zaistili jeho správne používanie.

WAG-40 MOST spĺňa nasledujúce smernice EÚ:

2006/42 ES smernica o strojových zariadeniach

2014/35 EÚ smernica o nízkom **napätí** (LVD)

2014/30 EÚ smernica o elektromagnetickej kompatibilite (EMCD)

2011/65 EÚ smernica o obmedzení použitia určitých nebezpečných látok v elektrických zariadeniach (RoHS)

2012/19 EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (WEEE)

Obsah

1. Popis zariadenia a použitie
2. Bezpečnostné predpisy
3. Vysvetlivky a symboly
4. Schéma a popis zariadenia
5. Úžitkové vlastnosti WAG-40 MOST
6. Technické parametre
7. Príprava na prácu
8. Prevádzka
9. Čistenie
10. Spotrebné a náhradné diely
11. Likvidácia elektroodpadu
12. Záruka

1 Popis zariadenia a použitie

Brúška WAG 40 a WAG 40S je určená na brúsenie wolfrámových elektród používaných pri zváraní TIG. Akékoľvek iné použitie, ktoré nie je popísané v tejto príručke nie je dovolené. Pred uvedením zariadenia do prevádzky si dôkladne prečítajte tieto inštrukcie.



POZOR! Pokiaľ inštrukcie nebudú odpovedať podmienkam popísaným v tomto návode, zariadenie nesmie byť uvedené do prevádzky. Návod by mal byť pri práci so zariadením vždy na dosah a vždy k dispozícii v blízkosti zariadenia.

2 Bezpečnostné predpisy

Pri obsluhu stroja vždy dodržujte miestne bezpečnostné predpisy a protipožiarne predpisy, aby sa predišlo riziku požiaru, elektrického šoku a zraneniu:



- Pred uvedením stroja do prevádzky skontrolujte ostrenie!
- Nepoužívajte stroj bez filtračnej vložky (kazety)
- Vymieňajte použitú filtračnú vložku vždy podľa návodu
- Brúsku zapínajte iba vtedy, keď je držiak elektródy vo vodiacom kanáli
- Po naostrení elektródy vypnite prístroj, zastavte brúsny kotúč a vyberte držiak z vodiaceho drôtu
- Prípadné závady a poškodenia okamžite odstráňte

- Práce na elektrickom zariadení môžu prevádzať iba kvalifikované osoby
- Zariadenie nepoužívajte vo vlhkých (mokrých) podmienkach tj. v daždi a pod.
- Používajte výhradne originálne náhradné diely a príslušenstvo
- Pred opravou a údržbou , výmenou filtra alebo výmenou brúsneho kotúča odstráňte napájací kábel zo siete
- Skontrolujte, či sú vypínače pri zapájaní do zásuvky vypnuté (aby sa zabránilo prípadnému náhodnému spusteniu)
- Počas prevádzky zariadenia vždy používajte ochranné okuliare
- Počas prevádzky zariadenia je potrebné používať ochranu sluchu !

2.1 Všeobecné bezpečnostné ustanovenia



Pozor!: Pri prevádzke zariadenia dbajte na zvýšenú ochranu pred úrazom elektrickým prúdom, zraneniam a požiarom a dodržiavajte nasledujúce ustanovenia

- Udržujte poriadok na pracovisku
- Nepoužívajte zariadenie v daždi alebo vo vlhkom prostredí. Používajte dostatočné osvetlenie. Nepoužívajte v blízkosti horľavých kvapalín a plynov
- Chráňte sa pred úrazom elektrickým prúdom. Vyhybajte sa kontaktu s uzemnenými prvkami ako napr. potrubie, kúrenie, elektrické sporáky alebo chladničky)
- Udržujte mimo dosahu detí . Obmedzte prístup ďalších osôb do vášho pracovného priestoru
- Skladujte zariadenie v bezpečí - nepoužívané zariadenie skladujte v suchom, uzavretom priestore, mimo dosahu detí.
- Nepreťažujte zariadenie - pracujte vo výkonovom rozsahu zariadenia a vaša práca bude kvalitnejšia a bezpečnejšia.
- Používajte vhodný pracovný odev – nenoste pri práci voľné oblečenie a šperky. Možu byť zachytené pohyblivými časťami zariadenia. Pri práci používajte protišmykovú obuv. Pokiaľ máte dlhé vlasy, používajte odpovedajúcu ochranu hlavy.
- Používajte ochranné okuliare – používajte ochrannú masku alebo respirátor, pokiaľ vzniká pri práci prach.
- Zabráňte poškodeniu sieťového káblu – nevypájajte zariadenie zo sieťovej zástrčky ťahaním za prívodný kábel. Chráňte pred teplom, zamastením a ostrými hranami.
- Ochrana zariadenia – používajte upínacie prvky alebo zverák. Práca so zariadením je bezpečnejšia, ak máte k dispozícii obe ruky.
- Starostlivosť o zariadenie – udržiavajte vaše zariadenie v čistom stave. aby sa s ním dobre a

bezpečne pracovalo. Postupujte podľa pokynov pre prevádzku a údržbu. Pravidelne kontrolujte prírodné káble, prípadne poškodenia nechajte opraviť autorizovaným odborníkom

- Odpojte zariadenie zo siete pokiaľ zariadenie nepoužívate - ak je pripojené k sieti, ustítte sa, že je vypínač vypnutý!
- Nenechávajte k zariadeniu pripravené alebo položené žiadne ďalšie náradie - vždy skontrolujte či na zariadení nie sú položené iné nástroje, ktoré by mohli spôsobiť jeho zapnutie.
- Zabráňte nahodnému spusteniu zariadenia – nepremiestňujte zariadenie, ktoré je pripojené k sieti, vždy predtým skontrolujte, či je vypínač vypnutý
- Použitie predlžovacieho káblelu - používajte iba schválené a príslušne označené predlžovacie káble.
- Buďte vždy pozorní – pracujte vždy opatrne. Pokiaľ sa cítite unavení, nepracujte so zariadením.
- Pred použitím skontrolujte, či nie je zariadenie poškodené . Pred každým použitím zariadenie skontrolujte, či je jeho použitie bezpečné a nie je poškodené. Overte, či sú funkcie všetkých pohyblivých častí v poriadku. Všetky časti musia byť správne nainštalované a musia spĺňať všetky podmienky pre bezpečný a správny chod zariadenia. Prípadné poškodenia musia byť opravené autorizovaným servisným pracovníkom (pokiaľ nie je inak uvedené v návode na obsluhu). Zariadenie neopoužívajte, pokiaľ nie je plne funkčné!
- Pozor! Pre vaše vlastnú bezpečnosť používajte prílušenstvo a doplnky, ktoré su uvedené v návode k obsluhu.
- Zariadenie spĺňa všetky bezpečnostné nariadenia.
- Opravy zariadenia poskytuje autorizovaný servis. Pokiaľ zariadenie nie je opravené autorizovaným servisom, za prípadné škody nesie zodpovednosť prevádzkovateľ zariadenia !



Výrobca nie je zodpovedný za akékoľvek následky vyplývajúce z prevádzky, ktoré sú v rozpore s návodom na použitie!



Nerešpektovanie vyššie uvedených nariadení alebo nečítanie pokynov, môže mať za následok vážne zranenia alebo poškodenie brúsky!

3. Vysvetlivky a symboly



Rešpektujte miesta v texte označené týmto symbolom pre vlastnú ochranu a pre ochranu vášho vybavenia



Pred uvedením zariadenia do prevádzky si dôkladne preštudujte návod k obsluhu.



Počas prevádzky zariadenia používajte ochranné okuliare

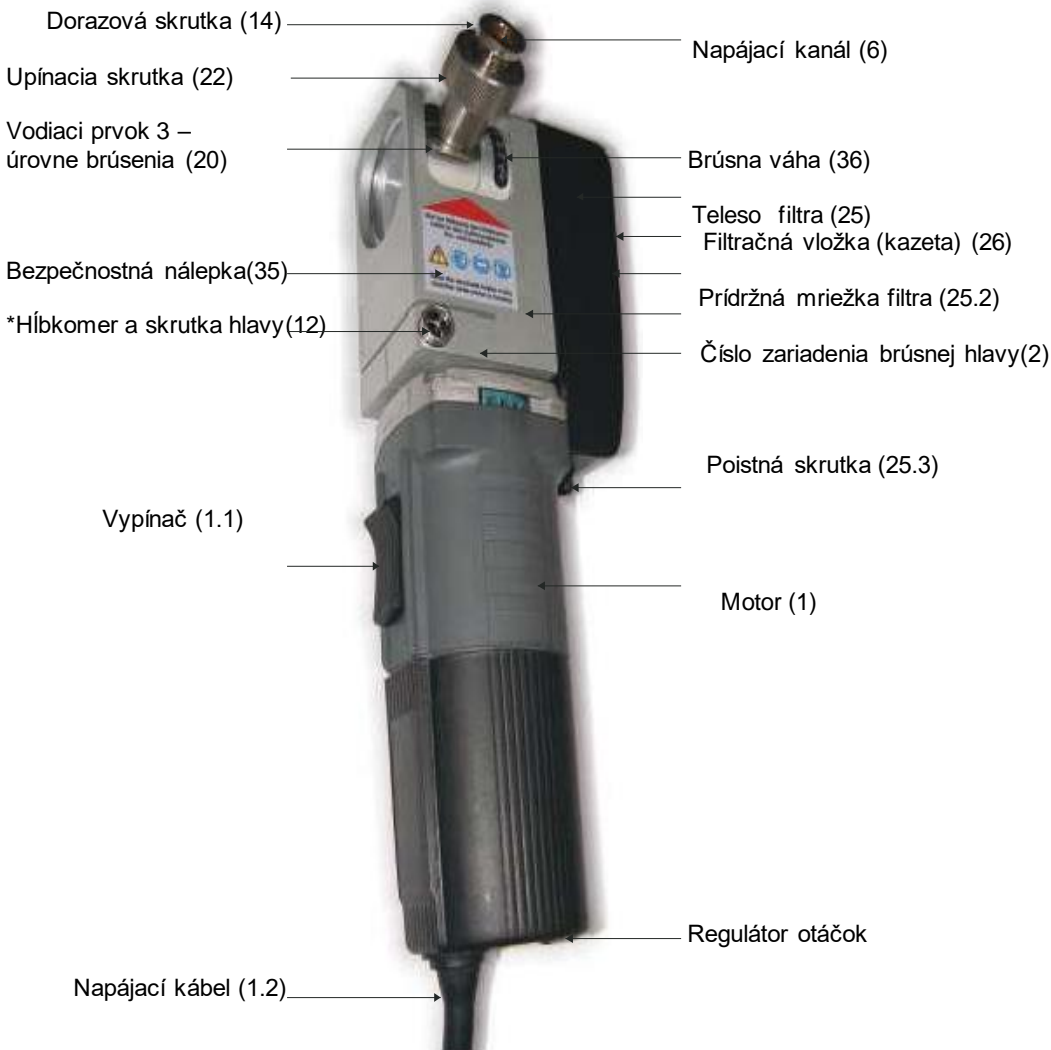


Počas prevádzky používajte pomôcky na ochranu sluchu.



Toto zariadenie má známku CE

4. Schéma a popis zariadenia



*Pozor! Tieto skrutky môžu byť nastavované a upravované iba výrobcom zariadenia alebo autorizovaným servisom

Pozorovacie sklo
(29)

Dorazová skrutka
(14)

Držiak elektródy(5)



* Pozor!! Tieto šróby môžu byť nastavované a upravované iba výrobcom zariadenia alebo autorizovaným servisom.



5 Úžitkové vlastnosti WAG-40 MOST



Zariadenie sa používa výhradne na brúsenie TIG (WIG) – zvracích elektród (wolframových elektród) :

- Pre elektródy s priemerom od 1,0mm do 4,0mm.
- Pre variabilne nastaviteľný uhol od 15 ° do 180°.
- Hĺbkomer zabezpečuje nízku spotrebu elektród, nízky prach pri brúsení, nízku spotrebu diamantového kotúča a krátky brúsiaci čas.
- Štandardne pre elektródy dĺžky od 22 mm.
- Pre elektródy v dĺžkach od 15 - 21 mm sú k dispozícii dlhšie klieštiny, s označením L (viď príslušenstvo, označenie 16.1 – 16.7).
- Optimálne a presné pozdĺžné brúsenie.
- Použiteľné ako stolné alebo ručné zariadenie.
- Vstavaný jednorázový výmenný filter (typ: H12 8511 K1.)

6 Technické parametre

Zváračka WAG-40 MOST :

Výkon	850 W
Napájanie	230V/50-60 Hz
Otáčky	plynule nastaviteľné od 8.000 min ⁻¹ do 22.000 min ⁻¹
Akustický tlak	88,8 dB(A)
Vibrácie	5 m/s
Hmotnosť	2,8 kg
Filtračná vložka	Jednorázová (Typ: 8511 K1.H12)
Diamantový kotúč	Ø 40mm
Brúsne zariadenie	Brúsna hlava s motorom a namontovaným diamantovým kotúčom
Vybavenie	Držiak elektródy, upínacie klieštiny pre elektródy Ø 1,6/2,4/3,2mm
Nástroje na údržbu	Imbusový kľuč 8 mm Imbusový kľuč 14 mm Plochý kľuč 13/17 Plochý kľuč 13/14
Vak na zabalenie použitého filtra	

Príprava na prácu



Čítajte návod k obsluhu



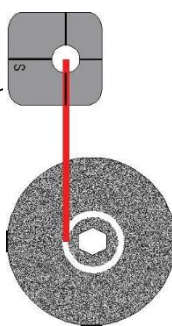
Dodržiujte bezpečnostné predpisy

7.1 Voľba brúsnej dráhy

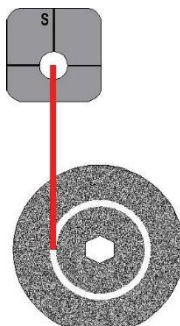
Na diamantovom kotúči je možné nastaviť tri rôzne brúsne dráhy:

- Upínaciu skrutku (22) povoliť rukou a nastaviť na uhol 180°
- Vodaciu podložku (20) nadvihnúť a vo zvolenom smere potočiť a posunúť celú vložku na príslušnú brúsnu dráhu
- Potom nastaviť požadovaný brúsny uhol
- Rukou dotiahnuť upínaciu skrutku (22)

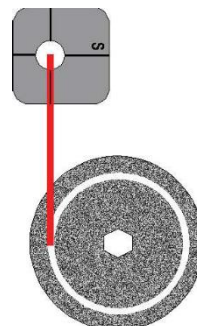
1.dráha (značie (S), vľavo) **2.dráha** (značenie (S),uprostred) **3.dráha** (značenie(S),vpravo)



Obr.1
Vnútrná brúsna dráha



Obr.2
Stredná brúsna dráha



Obr.3
Vonkajšia brúsna dráha

Poznámka: Pre optimálne využitie brusného kotúča odporúčame začať brúsenie na vnútornej brúsnej dráhe (obr. 1). Následne použiť strednú brúsnu dráhu (obr. 2) a ako poslednú vonkajšiu brúsnu dráhu (obr. 3). **Vnútorná brúsna dráha je predvoleným nastavením od výrobcu (Obr. 1)**



Diamantový kotúč je jednostranný !

7.2 Voľba priemeru elektródy

Zvolenú upínaciu klieštinu (označenie 16.1 – 16.7) naskrutkovať do držiaku wolfrámovej elektródy. V dodanom zariadení je do držiaku elektródy (5) výrobcom predmontovaná klieštiná pre elektródu Ø 2,4mm. Upínacie klieštiná pre Ø 1,6 a 3,2 mm sú súčasťou dodávky a sú umiestnené v prepravnom kufríku prístroja.

7.3 Nastavenie uhlu brúsenia

(podľa obrázku na str. 5-6)

- Upínaciu skrutku (22) ľahko povoliť
- Risku vodiacej podložky (20) nastaviť na požadovaný uhol na uhlovej stupnici prístroja
- Upínaciu skrutku (22) pevne utiahnuť



Pozor: Uhol 15° je najmenším úhlom, ktorý možno na zariadení nabrúsiť. Uhol 180° sa používa pre kolmé zabrúsenie elektródy (jeden diel uhlovej stupnice = 5°)

8 Prevádzka

- Vždy dodržujte bezpečnostné pokyny a príslušné predpisy.
- Pred uvedením zariadenia do prevádzky sa uistite, že perforovaná časť krytu filtra nie je nijako zakrytá a filtrácia môže prebiehať rovnomerne, bez komplikácií.
- Pokiaľ je zariadenie upevnené v pevnom podstavci (viď voliteľné príslušenstvo) musí byť vždy umiestnené vo vodorovnej pozícii. Po upevnení zariadenia do pevného podstavca je možné nastaviť len uhol brúsenia.
- Nastavenie odbrúsiteľnej dĺžky elektródy (0,3 mm) závisí na nastavení polohy držiaka elektródy (5), upínacej klieštiny (16) a hĺbkového dorazu (12). Toto nastavenie je predvolené od výrobcu a zmeniť ho môže len autorizovaný servis alebo výrobca.
- Brúsenie vykonávajte iba v prípade, že je držiak elektródy (5) zasunutý vo vodiacom púzdre držiaku (6).
- Po nabrúsení odstráňte držiak elektródy (5) z vodiaceho púzdra až po uvedení motora do pokojového stavu

8.1 Uvedenie do prevádzky



Pred uvedením zariadenia do prevádzky sa uistite, že všetky parametre na štítku zodpovedajú vášmu nastaveniu siete (najmä napätie a frekvencia)

- Pripojenie je povolené iba do zásuvky s ochranným vodičom. Rušenie odpovedá európskej norme EN 55014.
- Keď pripájate zariadenie do zásuvky, uistite sa, že je vypínač vypnutý. Pripojte zariadenie do elektrickej siete a nastavte rýchlosť otáčania (ktoré je uvedené v tabuľke - viď strana 11)
- Wolfrámovú elektródu vložte do držiaku elektródy (5) a nechajte vyčnievať asi 35mm
- Držiak elektródy vložte v kolmej polohe do mierky (12) a nechajte elektródu doraziť na dno mierky a otáčaním držiaku elektródy (5) doprava upevnite wolfrámovú elektródu.
- Držiak elektród (5) vložte do vedenia držiaku (6) a plynule posúvajte k brúsne mu kotúču (3). Kontrola procesu brúsenia je vykonaná vizuálnou kontrolou cez sklíčko (29)
Brúsenie prebieha pomalým otáčaním držiaku elektródy (5) a jeho pomalým posúvaním k dorazu (14A)
- Je dôležité sa vyvarovať príliš veľkému tlaku elektródy na brúsny kotúč (3), pokiaľ držiak elektródy (5) nedolahne na doraz (14a). Pred zapnutím zariadenia musí byť držiak elektródy (5) vo vedení držiaku (6).
- Po nabrúsení odstráňte držiak elektród (5) z vodiaceho púzdra až po uvedení motoru do pokojového stavu.
- Pokiaľ nie sú vyššie uvedené pokyny dodržané, môže sa brúsny prach z vnútorného priestoru dostať do vedenia držiaku elektródy (6) a poškodiť povrch vedenia. Pred ďalším brúsením zabezpečte vyčistenie oboch častí držiaku elektród (5) a vedenia držiaku (6) od možných zvyškov brúsneho prachu.

8.2 Meranie hluku



Ekvivaletná alebo vyššia hladina akustického tlaku na pracovisku – 70dB (A) – merané pomocou normy EN ISO 1120. Preto pri používaní wolfrámových elektród vždy používajte chrániče sluchu.

8.3 Brúsenie wolfrámovej elektródy

- Pomalým otáčaním a ľahkým tlakom otáčajte držiak elektródy na brúsne mu kotúču. Otáčky zvolte tak, aby sa pri brúsení zahrievala iba brúsená plocha, nie celý hrot elektródy. Kontrola procesu sa uskutočňuje cez sklíčko (29)
- Proces brúsenia je dokončený, keď sa doraz na skrutke (14a) dotkne držiaku elektródy (5) a naostrená elektróda sa už nedotýka brúsne mu kotúča (3)
- Vypnite prístroj a nechajte motor dobehnúť do úplného zastavenia
- Držiak elektród (5) odstráňte z vodiaceho kanála (6) a vložte ho do hĺbkového dorazu(12). Otočením doľava povolte klieštinu v držiaku elektród (5) a odstráňte wolfrámovú elektródu

Poznámka: Pokiaľ je na hrote elektródy kvapka, ktorá vznikla počas procesu brúsenia, je nutne ju pred brúsením odstrániť, inak dochádza k opotrebovaniu diamantového brúsne mu kotúča (3)

Tabuľka 1

Nastavenie otáčiek v závislosti od priemru elektródy (viz obr. str.8)

Priemer elektródy	1,0mm	1,6mm	2,0mm	2,4mm	3,2mm	4,0mm
Pozícia nastavenia otáčok	2	2	2	2	3	3

8.4 Bezpečnostné nariadenia pre brúsenie wolfrámových elektród s obsahom oxidu thoria



Pri brúsení wolfrámových elektród s obsahom oxidu thoria vzniká radioaktívny prach a riziko možných následkov po vdýchnutí !

V žiadnom prípade neprevádzajte brúsenie pokiaľ zariadenie nemá namontovaný filter s filtračnou vložkou!

- Vyhýbajte sa možnému stretu s radioaktívnym prachom elektród alebo jeho možného vdýchnutia počas údržby a servisných prác (napr. pri výmene filtračnej vložky.)
- Požívajte ochrannú masku podľa EN 149 pri nasledujúcich činnostiach :
 - Výmena filtračnej kazety
 - Výmena brusného kotúča
 - Vyfukovanie priestoru brúsnej komory



Vyhýbajte sa priamemu kontaktu pokožky s týmto brusným prachom, pri údržbe a servisných prácach vždy používajte rukavice!.

8.5 Farebné označenie wolfrámových elektród s obsahom oxidu thoria

Označenie	Obsah v % (m/m)	Druh prímеси	Farba
WT4	0,35 – 0,55	Thoriumdioxid ThO ₂	modrá
WT10	0,80 – 1,20	Thoriumdioxid ThO ₂	žltá
WT20	1,70 – 2,20	Thoriumdioxid ThO ₂	červená
WT30	2,80 – 3,20	Thoriumdioxid ThO ₂	fialová
WT40	3,80 – 4,20	Thoriumdioxid ThO ₂	oranžová

Údržba



Pri vykonávaní akýchkoľvek servisných činností a údržby vyťahnite sieťový konektor zo zásuvky. Pravidelná a profesionálna údržba predlžuje jeho životnosť

9. Čistenie

- Vonkajšiu časť prístroja očistite handrou
- Čistenie vnútorného priestoru brúsiacej komory (2) sa doporučuje pri každej výmene filtračnej kazety
- Zároveň je nutné odstrániť skrinku filtračnej vložky odkrutkovaním štyroch imbusových skrutiek (33)
- Vyfúkanie brúsnej komory (2) sa vykonáva tlakovým vzduchom. Používajte ochrannú masku, okuliare a rukavice. Alternatívne je možné vykonávať čistenie pomocou kartáču
- Potom je možné vykonať spätnú montáž skrinky filtra (25)

9.1 Výmena filtra



Najskôr si dôkladne prečítajte bod 8 a 8.1 tohto návodu.

Výmena filtra sa odporúča:

- Pokiaľ brúsenie elektród nie je dobre viditeľné cez kontrolné sklíčko (29) - približne po uskutočnení cca 300 – 500 brúsení
- Pokiaľ prenasťavujete brúsnu dráhu kotúča napr. z vnútornej dráhy na strednú alebo zo strednej na vonkajšiu dráhu.

Postup výmeny (podľa obr. na str. 6 - 7):

- Poistnú skrutku (25.3) na skrinku filtra (25) odkrutkovať
- Krycí plech (25.2) odklopiť a vynať
- Odstrániť filtračnú kazetu (26) a vložiť do priloženého sáčku na likvidáciu filtra
- Novú filtračnú vložku vložiť do skrinky filtra tak, aby filter tesnil cez tesniacu gumu k brúsnej komore (2)
- Krycí plech vložiť naspäť a dobre utiahnuť poistnú skrutku.



Vymenný filter a brúsny kotúč zlikvidujte uložením na zberné miesto pre vhodný typodpadu. Pri práci v uzavretých priestoroch používajte vždy ochrannú masku podľa EN 149!

9.2 Výmena brúsneho kotúča



Najskôr si dôkladne prečítajte bod 8 a 8.1 tohto návodu

Postup výmeny (podľa obr. na str. 6 - 7):

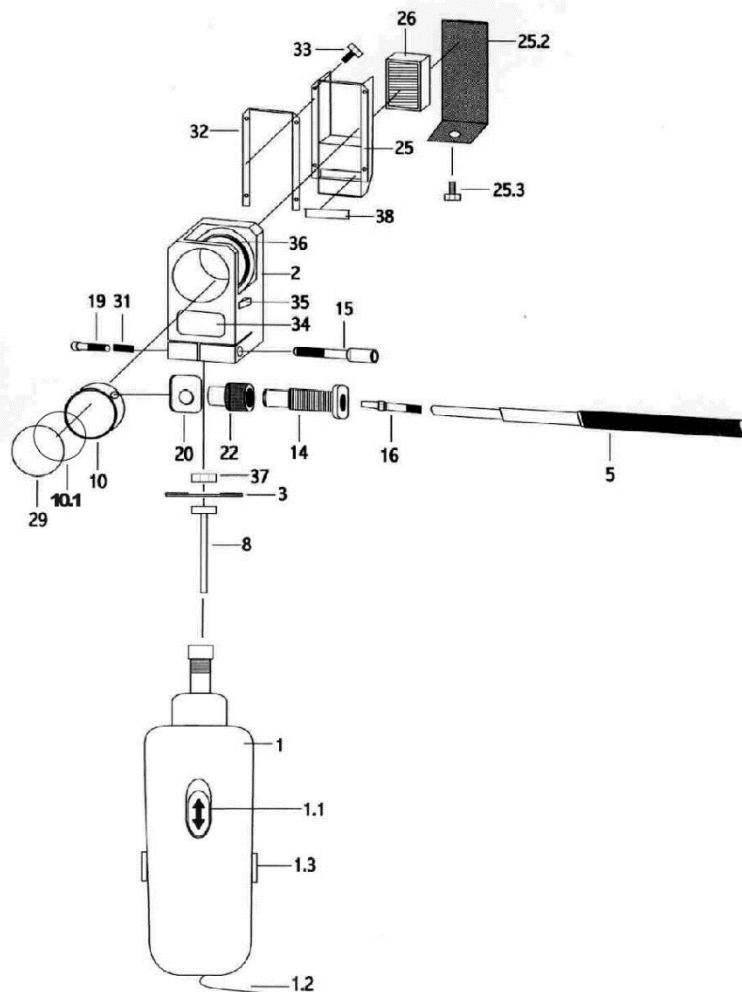
Najskôr vykonajte čistenie brúsnej komory podľa bodu (8.1)

- Vyberte držiak elektródy
- Doraz (14) povolte plochým kľúčom (SW 17)
- Najskôr vysuňte kulisu (10) so skleneným prierezom
- Brúsny kotúč (3) s plochým kľúčom (SW 14) povolte doľava a plochým kľúčom (SW13) povolte doprava a vyberte
- Nový brusný kotúč(3) vložte na hriadeľ zariadenia a pevne utiahnite
- Pozor!: Brusný kouč(3) musí byť presne na stredovej prírubе hriadeľa
- Kulisu (10) utrite suchou handrou, potom premastite
- Doraz (14) plochým kľúčom (SW 17) v kulise (10) utiahnite
- Držiak elektródy (5) zasunúť (14) na doraz
- Kontrolujte otáčanie brusného kotúča krátkou skúškou chodu. Pri vibráciach zariadenie ihneď vypnite

9.3 Poruchy

V prípade vznikutej poruchy kontaktujte servisné oddelenie Solik SK

10 Spotrebné a náhradné diely



Pos.	Označenie položky	
	Neutrix WAG 40	1 Kus
	Neutrix WAG 40 S	1 kus
1	Motor 230 V	1 Kus
1.1	Vypínač	1 Kus
1.2	Sieťový pripojovací kábel	1 Kus
1.3	Uhlíkové kefy	2 Kusy
2	Brúsna hlava	1 Kus
3	Brúsny kotúč Ø 40 mm	1 Kus
5	Držiak elektród	1 Kus
8	Kíbový hriadeľ	1 Kus
10	Pozadie (kulisa)	1 Kus
10.1	Nulový krúžok pre kulisu	1 Kus
14	Zarážková skrutka (SW 17)	1 Kus
15	Upínacia skrutka brúsnej hlavy (hĺbkomer)	1 Kus
16	Pozri podoložky v zozname opotrebovaných dielov a prislúšenstva	
16.2	Klieštiny Ø 1,6 mm	1 Kus
16.4	Klieštiny Ø 2,4 mm	1 Kus
16.6	Klieštiny Ø 3,2 mm	1 Kus
19	Šesťhranová skrutka ISK pre hĺbkomer	1 Kus
20	Vodiace prvky z pozície 3	1 Kus
22	Upínacia skrutka	1 Kus
25	Kompletné teleso filtra pre WAG 40	1 Kus
	Kompletné puzdro filtra pre WAG 40 S	1 Kus
25.2	Držiak filtra pre WAG 40	1 Kus
	Držiak filtra pre WAG 40 S	1 Kus
25.3	Poistná skrutka(Inbus M 5 x 6)	1 Kus
26	Filtračná kazeta WAG 40	1 Kus
	Filtračná kazeta WAG 40 S	1 Kus
29	Zameriavacie sklo**	1 Kus
31	Pružina	1 Kus
32	Tesniaca guma pre kryt filtra 1 kus	1 Kus
33	Skrutka s vnútorným šesťhranom ISK pre kryt filtra	4 Kusy
34	Nálepka „WAG 40“	1 Kus
35	Bezpečnostná nálepka	1 Kus
36	Brúsna váha	1 Kus
37	Matica (M 8, SW 13)	1 Kus
38	Tesniaca guma	1 Kus

Príslušenstvo

39	Puzdro stroja s vložkou	1 Kus
40	Plochý kľúč (SW 13, SW 17)	1 Kus
41	Plochý kľúč (SW 13, SW 14)	1 Kus
42	Šesťhranný kľúč SW 2 DIN 911	1 Kus
43	Imbusový kľúč SW 4 DIN 911	1 Kus
44	Likvidačné vrecko na jednorazové filtre WAG 40	1 Kus
	Vrecko na likvidáciu jednorazových filtrov WAG 40 S	1 Kus
45	Mazivá FDA-G2 na povrch pozadia (10)	4 gr. Nádob
16.1	Klieština Ø 1,0	1 Kus
16.1L	Klieština Ø 1,0 pre WIG- ihly do 15 mm	1 Kus
16.2L	Klieštiny Ø 1,6 für WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus
16.3	Klieštiny Ø 2,0	1 Kus
16.3L	Klieštiny Ø 2,0 pre WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus
16.4L	Klieština Ø 2,4 pre WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus
16.5	Klieština Ø 3,0	1 Kus
16.5L	Klieština Ø 3,0 pre WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus
16.6L	Klieština Ø 3,2 pre WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus
16.7	Klieština Ø 4,0	1 Kus
16.7L	Klieština Ø 4,0 pre WIG- Ihly do 15 mm	1 Kus

*Kulisa(10) sa dodáva iba s krúžkom pre kulisu (10.1)

** Zameriavacie sklo sa dodáva iba s kuilisu (10) a krúžkom pre kulisu (10)

11.LIKVIDÁCIA ELEKTROODPADU

Informácie pre používateľov k likvidácii elektrických a elektronických zariadení :

Spoločnosť Solík SK ako dodávateľ uvádza na trh toto elektro zariadenie , a preto je povinná zaistiť spätný odber, spracovanie a odstránenie elektroodpadu.



Tento symbol na produktoch a príslušných dokumentoch znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmú byť umiestnené do komunálneho odpadu

Zákazník je povinný vrátiť výrbok späť k svojmu predajcovi a to buď osobne, alebo po vzájomnej dohode zaistiť vyzdvihnutie priamo u zákazníka. Spoločnosť Solík SK s.r.o zaistí vyzdvihnutie priamo vyradeného elektro zariadenia na vlastné náklady od predajcu popri prípade podľa dohody od zákazníka.

Pre užívateľov z krajín Európskej únie



Pokiaľ chcete likvidovať elektrické a elektronické zariadenia , vyžiadajte si potrebné informácie od svojho predajcu alebo dodávateľa!

12 ZÁRUKA

- Na zariadenie sa vzťahuje záruka 24 mesiacov od dátumu zakúpenia
- Táto záruka sa vzťahuje na všetky diely mimo spotrebných náhradných dielov.
- Opravou alebo výmenou dielov nemožno predĺžiť pôvodnú záručnú dobu.
- Záruka sa nevzťahuje na vady vzniknuté v dôsledku nesprávneho použitia bežným opotrebovaním alebo nedodržaním ustanovení návodu k obsluhu
- Záruka bude uznaná iba v prípade, pokiaľ na zariadení nebola prevedená oprava, alebo úprava neautorizovanou servisnou firmou
- V sporných prípadoch musí byť predložený doklad o kúpe

Výrobca:

RYWAL-RHC sp. z o.o. Varšava

Chelmszyńska 180
04-464 Varšava

Predajná a servisná sieť:



RYWAL-RHC Sp. z o.o.

87-100 **Toruń** Polna 140 B
tel. 56 66 93 801, -802, fax: 56 66 93 807

15-264 **Białystok**, K. Ciołkowskiego 24 tel. 85
74 10 492, tel./fax 85 74 10 491

85-825 **Bydgoszcz**, Fordońska 112 A
tel./fax: 52 345 38 73, 52 345 38 79

42-200 **Częstochowa**, Warszawska 285/287
tel./fax: 34 324 39 98, 324 60 61

80-298 **Gdańsk**, Budowlanych 19tel.
58 768 20 00 fax: 58 768 20 01

58-500 **Jelenia Góra**, K. Miarki 42 tel.:
669 605 408

62-510 **Konin**, Spółdzielców 12 tel./fax:
63 243 75 60, 63 243 75 61

75-100 **Koszalin**, Powstańców Wlkp. 2 tel./fax:
94 342 05 31

31-752 **Kraków**, K. Makuszyńskiego 4 tel./fax:
12 686 37 36, 686 37 35

20-328 **Lublin**, A. Walentynowicz 18 tel./fax: 81
445 01 50 do 52, 81 445 01 55

93-490 **Łódź**, Pabianicka 119/131
tel./fax: 42 682 64 36, 42 682 64
37

10-409 **Olsztyn**, Lubelska 44 D
tel./fax: 89 535 10 00, 89 535 10 01

09-400 **Płock**, Przemysłowa 7
tel./fax: 24 269 22 24

61-371 **Poznań**, R. Maya 1/12
tel. 61 862 61 51, fax: 61 866 69 41

41-703 **Ruda Śląska**, Stara 45 tel. 32
342 70 00, fax: 32 342 70 01

35-211 **Rzeszów**, M. Reja 10
tel. 17 85 90 141, -142, fax: 017 85 90 143

37-450 **Stalowa W.**, Energetyków 49
tel./fax: 15 844 02 63, 15 844 55 16

72-006 **Mierzyn k. Szczecina**, Welecka
22 E tel./fax: 91 482 36 66, 91 482 36
78

04-464 **Warszawa**, Chelmszyńska 180 tel. 22
331 42 90, fax: 22 331 42 91

54-156 **Wrocław**, Stargardzka 9 C
tel./fax 71 351 79 34, 71 351 79 36

65-410 **Zielona Góra**, Fabryczna 14 tel.
68 322 11 81, fax: 68 322 11 87

www.rywal.eu

RME MIDDLE EAST FZCO

Jebel Ali Free Zone
P.O. Box 261839, Dubai,
UAE (United Arab Emirates)
Phone: +971 4 880 8781
Fax: +971 4 880 8782
Mobile: +971 509 149 036
www.rme-me.ae

RYWAL-RHC Romania SRL

Str. Calea Făgăraşului, nr.
59 Standurile 60-67,
500053 Braşov, **ROMÂNIA**
Telefon: 0368 100 127
Fax: 0368 100 128
Mobile: +40 740 433 592 e-
mail: romania@rywal.ro
www.rywal.ro

UAB „RYWAL-LT”

Elektrėnų g. 7,
LT-
51193Kaunas,
LIETUVA
Tel:+37037 47
32 35
Tel/Fax:+37037 47 32 58e-mail:
info@rywal.lt
www.rywal.lt

ИООО „РИВАЛ СВАРКА”

г. Минск, переулок Липковский, 30-
23

БЕЛАРУСЬ

Тел./Факс: +375 (17) 385-15-
75 (76, 77) Моб.
МТС: +375 (29) 505-15-75
Моб. Vel: +375 (29) 185-15-77
e-mail:
office@rivalsvarka.by
www.rywal.by

SOLÍK SK, s. r. o.

Odborov 2554
SK 017 01 Považská Bystrica
SLOVENSKO
Telefón: 042 43
23 425
e-mail:
mail@solik.sk
www.solik.sk

ООО РИВАЛ-РУ

ул. Цимлянская д. 3,
стр. 1 г. Москва
РОССИЯ
Тел./факс: +7 495 358 75
56 e-mail: rywal@rywal.ru
www.rywal.ru

Zintegrowany System Zarządzania ISO 9001 & ISO 14001



www.facebook.com/rywalrhc



www.youtube.com/user/rywalrhc



www.instagram.com/spawanie_rywal_rho/



