



arc[®]
TORCHHOLOGY
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

| **L I B E R A T E**
| Y O U R W O R K D A Y



INTELLIGENT
TORCH SOLUTIONS

Co jsou
HOŘÁKY ARC M ?

P O Z D R A V T E
NAŠI VIZI BUDOUCNOSTI



LIBERATE
YOUR WORKDAY

SAY HELLO

TO OUR VISION OF THE FUTURE



ARCTORCH TECHNOLOGY.COM

Náš příběh

Každá značka má svůj příběh; každá značka je příběh. Jaký je náš příběh?

Je to jednoduché - navrhnout a vyrábět technicky lepší hořáky, které usnadní pracovní život.

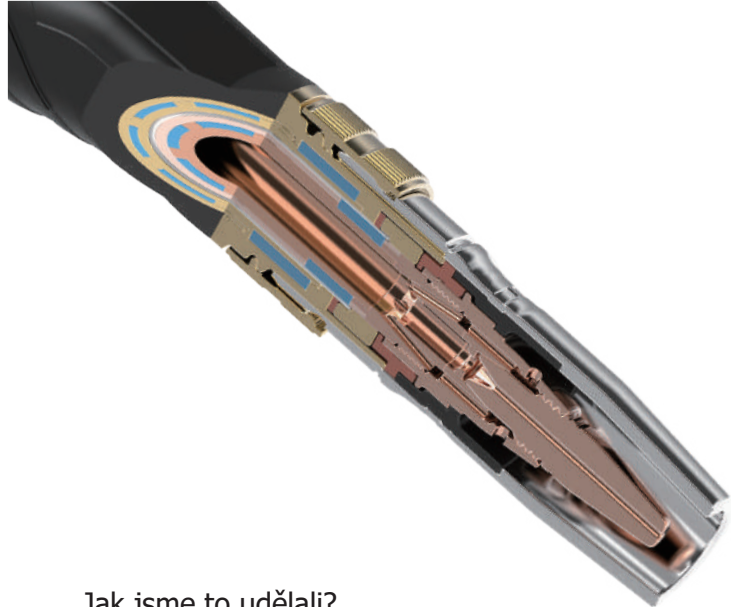
Výsledek

Chcete -li vyrábět ruční nástroje, které dosahují vrcholu výkonu, odolnosti a funkčnosti, musíte být nadšení pro to, co děláte. Oddělení výzkumu a vývoje je tlukoucím srdcem naší společnosti. Každá jednotlivá součást je navržena, vyvinuta, vyrobená a testována.

Naše vývojové a testovací činnosti jsou nabitě špičkovými technologiemi, z nichž mnohé byly vyvinuty speciálně námi, abychom splnili velmi přísné požadavky, které klademe na naše konstrukční řešení.

Tato specializovaná, na míru šitá řešení nám umožňují vyvíjet výrobky, které překonávají předpoklady průmyslových standardů, a vymýšlet stále výhodnější výrobky, které svářeči přinášejí maximální výsledky.

Toto není obvyklé podnikání.



Jak jsme to udělali?

Tato řada využívá nové a průkopnické technologie hořáků, aby nabídla obrovský skok vpřed ve výkonu a trvanlivosti spotřebních dílů.



BI FLOW
TECHNOLOGY



FORCE COOL
TECHNOLOGY



NRS
TECHNOLOGY



SIC
TECHNOLOGY



OSW
TECHNOLOGY

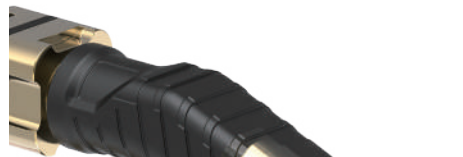
POPIS TECHNOLOGIÍ



TECHNOLOGIE DVOJÍHO TOKU (BI FLOW)

Systemy chlazení kapalinou se zvýšenou kapacitou

Nově navržené vysokokapacitní chladicí komory odvádějí přebytečné teplo od zdroje.



Tok vnějšího okruhu



Tok vnitřního okruhu



TECHNOLOGIE NUCENÉHO CHLAZENÍ

Chlazení proudem plynu

Vyvinuli jsme vysoce účinnou řada průchodů a komor pro nucené chlazení průvlastku.

Chladicí kapalina proudí okolo inovovaného tvaru průvlastku a tím prodlužují životnost průvlastku.



Chladicí kapalina proudí okolo inovovaného tvaru průvlastku

NRS TECHNOLOGIE

Nozzle Retention System - Systém zadržení rozstříku hubic

Technologie NRS kombinuje kapalinou chlazené uchycení hubice se šroubovací hubicí. Konstrukční řešení nuceně chladí hubici a umožňuje odstraňování rozstříku a zvyšuje trvanlivost spotřebních dílů.



Chladicí kapalina obíhá pod hubicí.

SIC TECHNOLOGIE

Spatter Isolation Chamber - Izolační komora rozstříku

Jedinečně navržená komora rozstříku bezpečně akumuluje částice roztaveného kovu a funguje ve spojení se systémem zadržení rozstříku hubice při bezproblémovém odstranění a "rozstříkového kroužku" z hubice.



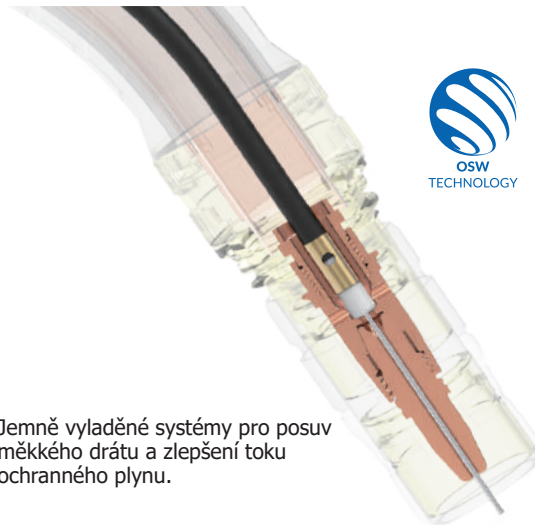
TECHNOLOGIE OSW

Optimized for Soft Wire Welding - Optimalizováno pro svařování měkkým drátem

Procesy svařování tvrdým a měkkým drátem se velmi liší.

Byl zvažován každý malý detail, který ovlivňuje svařování měkkým drátem od hnací kladky po svařovací průvlak.

Konstrukční řešení zajišťuje perfektní vedení drátu ze stroje do hlavy hořáku a specifická konstrukce spotřebních dílů je optimalizována pro svařování měkkým drátem.



Jemně vyladěné systémy pro posuv měkkého drátu a zlepšení toku ochranného plynu.



Vzduchem chlazená lehká průmyslová řada

Vzduchem chlazená lehká průmyslová řada ARC MIG zvládá každodenní úlohy bez námahy.

Vzduchem chlazené hořáky pod 250 A CO₂, 220 A směsný plyn se zaměřují na hmotnost, rovnováhu a ergonomii.

Nové kabelové systémy a kloubové spoje usnadňují práci v lehkých průmyslových procesech.

Pancéřové trubky hořáků a jedinečné spotřební díly přispívají k odolnosti a spolehlivosti této řady.

Navrženo s využitím:



DĚLAJÍ KAŽDODENNÍ SVAŘOVÁNÍ SNADNÝM

Se zaměřením se na hmotnost, vyvážení a trvanlivost spotřebních dílů představuje nová řada nejlepší špičkové profesionální svařovací hořáky.

Dosažená vylepšení:

- Poměr výkonu hořáku k hmotnosti
- Hromadění a odstranění rozstříku
- Těsnění plynu
- Laminární proudění ochranného plynu pro jasné a čisté svary

Toto není obvyklé.



TECHNICALLY SUPERIOR
TO MAKE WORK LIFE EASIER



Vysoce výkonná vzduchem chlazená řada

Střední a těžké průmyslové aplikace po celém světě vyžadují robustní a trvanlivé svařovací nástroje.

Vzduchem chlazené hořáky více než 280 A CO₂, 250 A směsného plynu se zaměřují na odolnost a výkon.

Všechny vysoce výkonné MIG hořáky chlazené vzduchem využívají průlomové technologie hořáků, aby nabídly nejnovější špičkové profesionální řešení.

Navrženo s využitím:



SILNÉ A ODOLNÉ SVAŘOVACÍ NÁŘADÍ

Nekompromisní zaměření na detaily posunulo možnosti vysoce výkonné řady Air-Cooled.

Dosažená vylepšení:

- Poměr výkonu hořáku k hmotnosti
- Fungování hubice a její odolnost
- Hromadění a odstranění rozstříku
- Teplota průvlaku a prahové hodnoty měknutí
- Těsnění plynu
- Laminární proudění ochranného plynu pro jasné a čisté svary

Toto není obvyklé.



TECHNICALLY SUPERIOR

TO MAKE WORK LIFE EASIER



Vysoce výkonná kapalinou chlazená řada

Kapalinou chlazené hořáky přes 380A CO₂, 350A směsný plyn umožňují kvantový skok v poměru výkonu k hmotnosti a výdrž při spotřebních dílů.

Drobná vylepšení realizovaná v každé kritické fázi návrhu součástí vedou ke zvýšenému výkonu hořáku, k prodloužení doby hoření oblouku a nižším celkovým nárokům na oblouk.

Navrženo s využitím:



BI FLOW
TECHNOLOGY



FORCE COOL
TECHNOLOGY



NRS
TECHNOLOGY



SIC
TECHNOLOGY



OSW
TECHNOLOGY

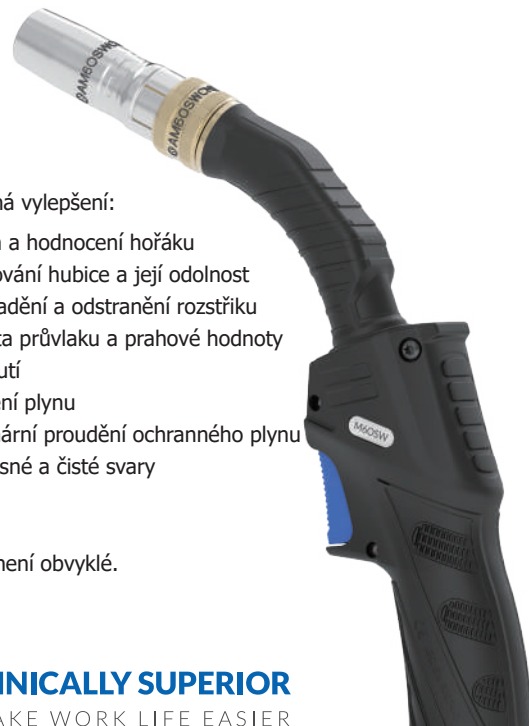
DROBNÁ VYLEPŠENÍ NA KAŽDÉ ÚROVNI VEDOU K MASIVNÍM ZISKŮM V PRODUKTIVITĚ

Dosažená vylepšení:

- Výkon a hodnocení hořáku
- Fungování hubice a její odolnost
- Hromadění a odstranění rozstříku
- Teplota průvlaku a prahové hodnoty měknutí
- Těsnění plynu
- Laminární proudění ochranného plynu pro jasné a čisté svary

Toto není obvyklé.

TECHNICALLY SUPERIOR
TO MAKE WORK LIFE EASIER



P O Z D R A V T E
NAŠI VIZI BUDOUCNOSTI



ARC T

SAY HELLO

TO OUR VISION OF THE FUTURE

ARC MIG A TIG HOŘÁKY

ULEHČEME PRACOVNÍ ŽIVOT

www.alfain.eu

ARC M SÉRIE

ULEHČEME PRACOVNÍ ŽIVOT



ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu

tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

