



OK 48.00

OK 48.00 je spolehlivá univerzální nízkovodíková elektroda určená pro nelegované a jemnozrnné oceli. OK 48.00 je elektroda vhodná pro všechny polohy, poskytuje stabilní oblouk a nabízí spolehlivé a konzistentní mechanické vlastnosti. Umožňuje provádění všech typ svar, od koene po krycí vrstvu, bez ohledu na povahu prováděné úlohy, tlouštku a podmínky svaování.

Novinky

- Schválení H4 R
- Nízký obsah difuzního vodíku k omezení rizika vzniku trhlin za studena
- Mimořádně nízká navlhavost
- Vysoká efektivita zajišťující produktivitu
- Vynikající operativní vlastnost
- Výjimečný vzhled svaru

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Schválení	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 RS : 3Y H5 VdTÜV : 00690 NAKS/HAKC : 2.5 - 5.0 mm
Prmysl	Civil Construction Energy Industrial and General Fabrication Light Fabrication Marine and Offshore Prmyslová výroba Námoňní prmysl a Offshore Stavebnictví Energetika Lehký prmysl

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+(-)
Difuzní vodík	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	475 MPa (69 ksi)	565 MPa (82 ksi)	29 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
AWS		
Po svaení	-30 °C (-22 °F)	130 J (96 ft-lb)
ISO		
Po svaení	-40 °C (-40 °F)	115 J (85 ft-lb)
Po svaení	-30 °C (-22 °F)	130 J (96 ft-lb)

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Údaje ukládání

Prmr	A	V	as dohoení /elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu	Ú? innost (%)	Po?et elektrod /svarový kov
------	---	---	-----------------------	--	---------------	-----------------------------

Údaje ukládání

Prmr	A	V	as dohoení /elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu	Ú? innost (%)	Po?et elektrod /svarový kov
1.6 x 300.0 mm (1/16 x 11.8 in.)	30- 55 A	2 4 V	50 sec	0.38 kg/h (0.8 lbs/h)	59 %	192
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	55- 80 A	2 2 V	45 sec	0.63 kg/h (1.4 lbs/h)	65 %	125
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	70- 110 A	2 4 V	57 sec	0.96 kg/h (2.1 lbs/h)	67 %	65
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	90- 140 A	2 3 V	68 sec	1.24 kg/h (2.7 lbs/h)	70 %	42
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	90- 140 A	2 3 V	85 sec	1.33 kg/h (2.9 lbs/h)	73 %	31
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	120- 190 A	2 4 V	75 sec	1.63 kg/h (3.6 lbs/h)	70 %	29
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	120- 190 A	2 4 V	92 sec	1.76 kg/h (3.9 lbs/h)	71 %	22
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	190- 260 A	2 4 V	99 sec	2.61 kg/h (5.8 lbs/h)	75 %	13
6.0 x 450.0 mm (0.236 x 17.7 in.)	220- 340 A	2 6 V	97 sec	3.88 kg/h (8.6 lbs/h)	80 %	9

Údaje ukládání

Prmr	A	V	as dohoení /elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu	Ú? innost (%)	Počet elektrod /svarový kov
7.0 x 450.0 mm	280- 410 A	2 7 V	104 sec	4.83 kg/h (10.7 lbs/h)	79 %	7.0