

Vaše důležité parametry “pod kontrolou”.

Hořák Lorch i-Torch s dálkovým ovládním Powermaster.

Jde to i “s levou”

Stačí podržet tlačítko režimu sedm vteřin a zobrazení displeje se přepne tak, aby vyhovovalo levákům. Bod ukazuje směr čtení.

Plná digitalizace to umožňuje

Hořák i-Torch Powermaster firmy Lorch znamená revoluci v možnostech **dálkového ovládní hořáku při TIG svařování**. U něj svářeči a inženýři firmy Lorch opět prokázali svou vynalézavost a nově vynalezli TIG hořák s dálkovým ovládním, s novými možnostmi díky plně digitální sběrnice komunikaci a optimální ergonomii. Jeho patentovaná koncepce ovládní zlepšuje svařování a zajištuje **maximální produktivitu při TIG**.

Každá svařovací úloha je individuální výzvou. S hořákem TIG Powermaster se můžete bezproblémově „nastavit“ na každou situaci:

Režim 1 (zelená)

Zobrazení nastaveného svařovacího proudu a na ampér přesná regulace se jako obvykle provádí tlačítky Up/Down.



Režim 3 (oranžová)

Volně volitelný parametr
Na příklad nastavení Down-Slope: pro všechny, kteří často mění druh materiálu, je nastavení Down-Slope velmi důležité pro optimalizaci vyplnění kráteru.



kromě svařovacího proudu a úloh mohou být dva další volně volitelné parametry vloženy na ovládací panel.

Režim 2 (žlutá)

Zobrazení zvolené sady úloh a příslušné úlohy z paměti úloh Tiptronic. Přímou u dílce na ovládacím panelu hořáku tak vyvoláte až 100 pracovních hodnot (např. série T).



Režim 4 (oranžová)

Volně volitelný parametr
Na příklad AC balance: kdo svařuje hliník, ten ví, jak důležité je nastavení AC balance, aby se optimálně vzájemně sladily čistící účinek, závar a tvorba kaloty.



Heat Protect
LORCH

Každý i-Torch je standardně vybaven funkcí HeatProtect. Snímač tepla zajištuje tepelnou ochranu a chrání kvalitní řídicí elektroniku před přehřátím.

Torch Protect
LORCH

Prostřednictvím funkce TorchProtect (na přání aktivovatelná ve zdroji) je automaticky detekován hořák i-Torch a není k němu přiveden vyšší proud než maximální pro něj povolený, aby se tak předešlo jeho přetížení.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control

Všechny hořáky i-Torch jsou použitelné na zdrojích Lorch s ITC-Inside (Intelligent Torch Control). Výhoda ITC technologie: pokud byste neměli po ruce i-Torch, není to problém – zdroj nadále funguje i se standardními hořáky.



Počítá se pouze praxe

Hořák i-Torch Powermaster firmy Lorch znamená revoluci v možnostech dálkového ovládní hořáku při TIG svařování. Jeho ergonomie a funkčnost umožňují pracovat bez únavy a chyb a tím i výrazně efektivněji.

Perfektní svar **začíná u hořáku.**

a-LTG / a-LTW



Dvojitá spoušť UpDown

i-LTG / i-LTW



Dvojitá spoušť UpDown Powermaster

a-LTG/a-LTW	Varianty ovládní	i-LTG/i-LTW
•	Dvojitá spoušť	•
•	UpDown	•
--	Powermaster	•
Charakteristika hořáku a přídavné funkce		
•	Ergonomie i-Torch	•
--	Plně digitální	•
--	TorchProtect	•
--	HeatProtect	•
Velikost 1 / velikost 2	Plášť držadla	Velikost 1 / velikost 2
Doporučeno pro Série zdrojů		
Možné použití na všech zdrojích Lorch-TIG. Zvláště doporučeno pro série V a HandyTIG DC		Použití na všech zdrojích Lorch-TIG s ITC-Inside: série T, T-Pro, TF-Pro, HandyTIG AC/DC

i-Torch varianty výkonu

plynové chlazení	a-LTG / i-LTG 900	a-LTG / i-LTG 1700	a-LTG / i-LTG 2600
Zatížení	DC 110 A AC 80 A	DC 140 A AC 100 A	DC 180 A AC 130 A
Zatěžovatel	35 %	35 %	35 %
Elektroda Ø v mm	0,5 - 1,6	0,5 - 2,4	0,5 - 4,0
Délka kabelového svazku v m	4 / 8	4 / 8	4 / 8
Plášť držadla	Velikost 1	Velikost 1	Velikost 2
Jako hořák pro studený drát	--	--	•

vodní chlazení	a-LTW / i-LTW 3000	a-LTW / i-LTW 1800	a-LTW / i-LTW 1800 sc	a-LTW / i-LTW 4500
Zatížení	DC 320 A AC 230 A	DC 320 A AC 230 A	DC 400 A AC 280 A	DC 450 A AC 360 A
Zatěžovatel	100 %	100 %	100 %	100 %
Elektroda Ø v mm	0,5 - 3,2	0,5 - 4,0	0,5 - 4,2	1,6 - 6,4
Délka kabelového svazku v m	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8
Plášť držadla	Velikost 1	Velikost 2	Velikost 2	Velikost 2
Jako hořák pro studený drát	•	--	--	--