

Inwertorowe przecinarki plazmowe MOST FANCUT 71/101



FANCUT-71 i FANCUT-101 to nowoczesne, lekkie urządzenia do cięcia metalu za pomocą plazmy powietrznej.

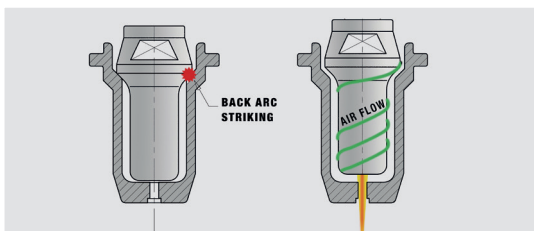
- Małe wymiary i masa.
- Uchwyty plazmowe serii PT-80/100 długości 6 metrów.
- Zajarzenie łuku plazmowego w technologii BACK STRIKING, co znacznie wydłuża żywotność części zamiennych zwłaszcza w porównaniu z zajarzaniem wysoką częstotliwością HF.
- Łatwy w obsłudze i nowoczesny panel.
- Tryb cięcia siatki: łuk plazmowy jest utrzymywany także przy przechodzeniu przez przerwy w materiale.
- Elektrożłobienie przy użyciu odpowiednich części.
- Cięcia stykowe (prowadzenie dyszy bezpośrednio po materiale) lub dystansowe.
- Regulator ciśnienia powietrza znajduje się z przodu urządzenia.



Dostępne akcesoria:

- Cyrkiel PT-80 Compass Z0134AA - 59 25 000102
- Cyrkiel PT-100 Compass Z0143ZA - 59 25 000104
- Zestaw do ukosowania i wycinania Bevel Tool 51880 do PT 80 - 59 25 000106
- Zestaw do ukosowania i wycinania Bevel Tool 51887 do PT 100 - 59 25 000107
- Filtr powietrza AT-1000 - 59 00 240036
- Wkład wymienny papierowy do AT-1000 - 59 00 240037
- Adapter filtra AT-1000 (złączki wlot-wylot) - 59 00 240038

Urządzenie dostarczane jest z uchwytem do cięcia plazmą PT-80/PT100 dł. 6 m z prowadnicą bezstykową, przewodem masywym i startowym zestawem części zamiennych do cięcia.



Schemat zajarzenia łuku plazmowego w technologii BACK STRIKING.

Model	FANCUT 71	FANCUT 100
Zasilanie: -10% / + 15%	3x400 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A	20 A
Maks. prąd I_1	16 A	21,5 A
Maks. prąd efektywny I_{eff}	12 A	15 A
Pobór mocy (X=60%)	11 kVA	16 kVA
Zakres prądu cięcia	20-70 A	20-100 A
Napięcie biegu jałowego U_0	280 V	310 V
Prąd cięcia (X=100%) I_2	55 A	75 A
Prąd cięcia (X=60%) I_2	70 A	100 A
Maksymalna grubość cięcia jakościowego stali węglowej	25 mm	30 mm
Zalecana grubość cięcia jakościowego stali węglowej	18 mm	22 mm
Cięcie rozdzielające	35 mm	40 mm
Ciśnienie robocze powietrza (dla palnika dł. 6 m)	5,5-6,0 bar	5,5-6,0 bar
Gaz plazmotwórczy	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze
Maksymalne ciśnienie powietrza	10 bar	10 bar
Zużycie powietrza	160 l/min	200 l/min
Zajarzenie łuku	kontaktowe BACK STRIKING	kontaktowe BACK STRIKING
Regulacja prądu	Bezstopniowa	Bezstopniowa
Klasa izolacji	F	F
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Wymiary	360x350x630 mm	610x340x680 mm
Masa	25 kg	39 kg
Numer katalogowy	59 00 300071	59 00 300101

Zalecenia grubość cięcia – prąd – prędkość cięcia dla FANCUT 101 (uchwyty PT-100)

Stal zwykła			Stal nierdzewna			Aluminium		
Grubość [mm]	Prąd cięcia [A]	Prędkość cięcia [mm/min]	Grubość [mm]	Prąd cięcia [A]	Prędkość cięcia [mm/min]	Grubość [mm]	Prąd cięcia [A]	Prędkość cięcia [mm/min]
4	40	2500	4	40	2300	4	40	3000
6	60	1700	6	60	1500	6	60	2000
10	60	1000	10	60	800	10	60	1100
12	80	900	12	80	800	12	80	900
15	80	600	15	80	550	15	80	650
20	100	600	20	100	550	20	100	650
25	100	400	25	100	300			
30	100	300						

Zalecenia obowiązują dla ciśnienia powietrza 5,5 – 6,0 bar i przepływu 210 l/min.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

