

NOVINKA

MicorTIG série

# VRCHOL MOBILNÍHO TIG SVAŘOVÁNÍ



[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

**LORCH**  
smart welding

# Balíček TIG-Power: Kompaktní. Vysoce flexibilní. Intuitivní.

TIG svařování, kdekoli chcete: Je jedno, zda jde o provoz na rozvodnou síť, generátor nebo akumulátor – kompaktní MicorTIG Vám díky technologii All-In poskytuje maximální flexibilitu. Přitom máte trvale zaručen plný výkon, protože případná kolísání rozvodné sítě jsou jednoduše vyrovnána. V kombinaci s hořákem Lorch Powermaster navíc všechny parametry svařování ovládáte přímo na hořáku a ušetříte si tak dlouhé chození.

Že High-Tech nemusí znamenat komplikovanost, ukazuje velký grafický displej s vedením v menu prostřednictvím symbolů. Ovládejte MicorTIG intuitivně a zcela nezávisle na jazyku.

To činí z MicorTIG nepostradatelného společníka na montáži a v dílně.



#### + Grafický displej s volbou jazyka a pamětí úloh.

Intuitivní ovládání stroje díky jasně strukturované ovládací ploše.

#### + Puls a FastPuls do 5 kHz.

Zvláště vhodné pro zpracování tenkých svařovaných plechů.

#### + Dálkové ovládání na hořáku.

Díky volitelnému hořáku Powermaster máte všechny důležité parametry svařování po ruce.

#### + Robustní a odolný proti pádům z výšky až 80 cm.

Díky speciální ochraně proti nárazu záruka odolnosti proti pádům z výšky až 80 cm.

#### + Bezpečnost.

Díky stupni krytí IP23 a značce S optimální vhodnost pro použití na montáži.

#### + Energeticky účinný.

Vysoká účinnost a malá spotřeba energie díky nejmodernější výkonové elektronice a pohotovostní funkci.

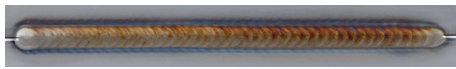
# Vrcholy

## Svařování nerezové oceli s DC

TIG-DC  
svařování



TIG-DC  
pulzní svařování



## Žádné vměstky wolframu díky vysokofrekvenčnímu zapalování



TIG zapalování se provádí bezdotykově s vysokofrekvenčními impulzy stisknutím knoflíku, takže wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné pro elektrodu.

Vysokofrekvenční  
zapalování



Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContactTIG (dotykové zapalování).

ContactTIG

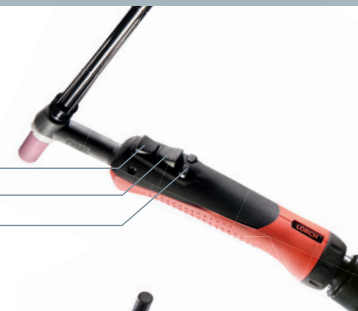
## Možnost použití také s dálkovým ovládáním hořáku

### i-Torch UpDown

Svařovací proud „ON-OFF“

Druhý proud „ON-OFF“

Proud „Up-Down“



### i-Torch Powermaster



Up

proud „Up-Down“

Down

Displej svařovacího proudu Vašeho svařovacího zdroje Lorch

S LED indikací  
v rukojeti hořáku

## Jedinečná flexibilita díky technologii All-In



Rozvodná síť 115–230 V



Generátor 8 kVA



Akumulátor MobilePower

ALL  
IN



QUALITY  
OUT

## MicorTIG plus MobilePower – klíč ke krátkým cestám

### Nezávislé na síti, vysoce flexibilní, výkonné.

Stačí připojit paket akumulátoru MobilePower na MicorTIG Accu-ready. Hledání síťového přípoje a tahání prodlužovacích kabelů odpadá.

Rovnou je možné svařovat se špičkovým výkonem. Optimální pro montážní práce a rychlé opravy venku i uvnitř.

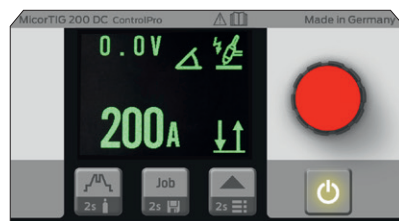
Více informací na: [www.lorch.eu/cs/mobile](http://www.lorch.eu/cs/mobile)

		MobilePower
Energie	Wh	604,8
Nabíjecí cykly		cca 1000
Hmotnost	kg	7
Rozměry (D × Š × V)	mm	323 × 131 × 215
Doba nabíjení	min.	150
Doby svařování TIG	min.	± 51 (při 50 A)* ± 23 (při 100 A)*

\* Hodnoty se liší podle délky oblouku a okolní teploty



## Koncept ovládání



	BasicPlus	ControlPro
Vysokofrekvenční zapalování	●	●
Funkce Puls až 5 kHz	●	●
Zobrazení	na ampér přesný 7segmentový displej	na ampér přesný digitální displej
Plynulá regulace proudu	●	●
Řízení postupu svařování	nastavením vedlejších parametrů	graficky, detailně nastavitelné
Předvolba standardní a CEL elektrody	●	●
Přepínání 2/4-takt	●	●
Rozhraní dálkového ovládání	●	●
Přípoj hořáku s dálkovým ovládáním Powermaster	●	●
Paměť pro 10 svařovacích úloh	--	●
Ovládání prostřednictvím symbolů	--	●
Textové detailní menu	--	●

● Standardní výbava

## Technická data

		MicorTIG 200 DC (sítě 230 V)		MicorTIG 200 DC (sítě 115 V)	
		TIG	Elektroda	TIG	Elektroda
Svařovací postup		TIG	Elektroda	TIG	Elektroda
Elektrody Ø	mm	1,0–4,0	1,5–4,0	1,0–3,2	1,5–3,2
Svařitelný materiál		Ocel Nerezová ocel Měď	Ocel Nerezová ocel	Ocel Nerezová ocel Měď	Ocel Nerezová ocel
Rozsah svařování	A	5–200	10–180	5–180	10–140
DZ při max. proudu (40 °C)	%	25	25	25	25
Proud při 60% DZ (40 °C)	A	160	140	150	110
Síťové napětí	V	230	230	115	115
Rozměry (D × Š × V)	mm	360 × 130 × 215			
Hmotnost	kg	6,8			

# PRVNÍ TIG INVERTOR S HF ZAPALOVÁNÍM NA AKUMULÁTOR



## TROJNÁSOBNÁ FLEXIBILITA

Úplná nezávislost díky technologii All-In pro provoz na rozvodnou síť, generátor a akumulátor

## INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ

Ovládací panel ControlPro s grafickým displejem, otočným/tlačným regulátorem a funkcí paměti úloh

## DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ NA HOŘÁKU

S hořákem Powermaster vždy všechny parametry svařování po ruce

Váš prodejce Lorch:



**LORCH**  
smart welding