

## 1. Kotúče na rezanie a brúsenie

## Výhody kotúčov MOST

- Moderná technológia výroby – spracovaná na základe výsledkov laboratórnych skúšok a tiež na základe výskumu potrieb klientov.
- Vyselektované suroviny – špeciálne vyberané suroviny do výrobného procesu.
- Kontrola všetkých etáp výroby – kvalita kontrolovaná v procese prípravy zmesi, pri formovaní a lisovaní, a tiež pri procese tvrdnutia.
- Konštantná, vysoká výkonnosť – potvrdená na základe vykonaných testov a názorov užívateľov.



## Označenia kotúčov na rezanie a brúsenie

**Značka**

**Osvedčenie euroázijskej colnej únie**

**Označenie**

**Bezpečnostný certifikát TÜV**

**Typ kotúča:**  
41 – plochý na rezanie  
42 – vypuklý na rezanie  
27 – vypuklý na brúsenie  
rozmery kotúča:  
priemer x hrúbka x vnútorný otvor

**Charakteristika kotúča:**  
A - druh zrna  
24 - granulácia zrna  
R - tvrdosť  
BF - typ pojiva

**Obchodný názov**

**Dátum výroby brúsneho kotúča (mesiac a rok)**

**Piktogramy bezpečného používania**

**Maximálne dovolené otáčky sú označené farebným páskom**  
63 m/s  
80 m/s  
100 m/s

**Rotačná rýchlosť**

**Obvodová rýchlosť**

## Skladovanie

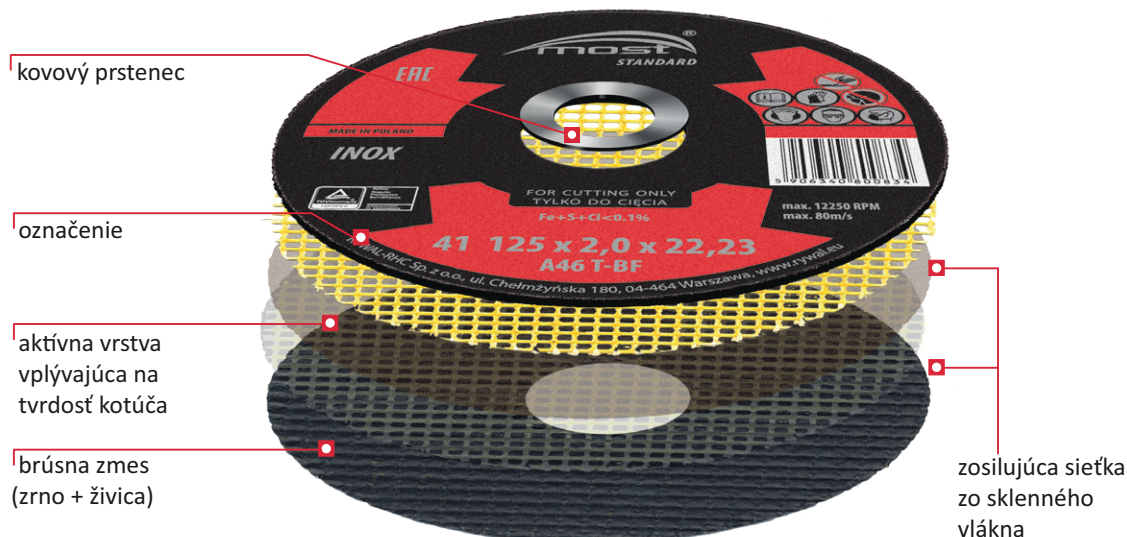
Brúsne zariadenia a materiály by sa mali skladovať a prepravovať so špeciálnou opatrnosťou. Mali by byť skladované takým spôsobom, aby neboli vystavené mechanickému poškodeniu alebo škodlivému vplyvu životného prostredia. Optimálne podmienky skladovania a používania sú: 10 °C až 25 °C s relatívnou vlhkosťou vzduchu nepresahujúcou 70%. Odchýlky od odporúčaných podmienok môžu mať za následok zhoršenie prevádzkových parametrov.

## Bezpečné použitie brúsneho náradia a bezpečnostné piktogramy

Pri práci s použitím kotúčov MOST je nutné dodržiavať predpisy BOZP. Produkty tejto skupiny sú označené odpovedajúcimi piktogramami bezpečnosti práce.

- pred začatím práce sa oboznámte s inštrukciami použitia brúsky a kotúča.
- počas práce použite ochranné okuliare.
- počas práce použite ochranné rukavice.
- počas práce používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest.
- počas práce použite ochranu sluchu.
- kotúč len na rezanie, nepoužívať na brúsenie.
- Nepoužívajte, ak je brúsny kotúč poškodený.
- Nepoužívať do ručných brúsok.

## Štruktúra kotúča na rezanie a brúsenie




**Rada MOST STANDARD**
**MOST STANDARD**

**MOST STANDARD STONE**

- Stredne tvrdé kotúče na rezanie betónu, dlažby, tehál a kameňa.
- Možnosť rezania farebných kovov a liatiny.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Kotúče na rezanie kameňa a betónu - MOST STANDARD STONE					
1	115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 16 611500	41 
2	125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 16 612500	
3	150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 16 615000	
4	180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 16 648000	
5	230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 16 623000	

**Rada MOST STANDARD**
**MOST STANDARD**

**MOST STANDARD MULTI**

- Univerzálne kotúče na rezanie obvyčajnej ocele, nehrdzavejúcej ocele, neželezných kovov a PVC, mäkkej keramiky, betónu a kameňa.
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultra tenké univerzálne kotúče na rezanie ocele, hliníka, kameňa, betónu, keramiky, PVC – MOST STANDARD MULTI					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 932500	41 
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 932516	