

a-LTG / i-LTG 2600

Plynem chlazený TIG hořák.

- Chlazení plynem
- Do 180 A
- Různé varianty ovládání
- Ergonomická rukojeť velikost 2
- Kulový kloub
- Flex kožený kabelový svazek



v přehledu

Ergonomická rukojeť velikost 2

Oválná rukojeť s optimalizovaným těžištěm leží v ruce naprosto dokonale a svářeči přináší vícekomfortu a jistoty v manipulaci. Díky konturovaným stranám rukojeti nemůže hořák klouzat a neunavuje tak ruku svářeče.

Flexibilita

Maximální pohyblivost na pracovišti zajišťují malé detaily jako kulový kloub na rukojeti nebo ohebný kabelový svazek s koženým převlekm.

Stabilita

Zkrázená pracovní vzdálenost hořáku a tím optimalizované těžiště hořáku umožňují jistou manipulaci a klidnější vedení oblouku.

Bezpečnost

Díky zvýšenému tlačítku druhého proudu je zabráněno nechtěné aktivaci tlačítek Up-Down.

Variabilita

Příslušný kabelový svazek TIG hořáku je k dispozici ve variantách 4m a 8m.

Výhody

Ergonomie

Díky speciální konstrukci hořáku mohla být vzdálenost mezi ovládacími tlačítky a svařovacím obloukem výrazně snížena. Cílem byla optimalizace těžiště hořáku, která spolu se zlepšenými účinky páky výrazně zvyšuje komfort a klid při vedení svařovacího oblouku. Zvýšené tlačítko druhého proudu účinně brání nechtěné aktivaci tlačítek pro dálkové ovládání zdroje UpDown.

HeatProtect

Pro zvýšení životnosti a ochrany vnitřní elektroniky byl hořák Lorch i-LTG 2600 vybaven tepelným čidlem s funkcí tepelné pojistky

TorchProtect

Volitelnou aktivací funkce TorchProtect v menu svařovacího zdroje dojde k automatickému rozpoznání připojeného hořáku Lorch i-LTG 2600 a podle jeho zatěživatele k omezení maximálního proudu zdroje. Tak se účinně zabrání přetížení hořáku.

Přátelský pro leváky

Stiskem tlačítka Mode hořáku Lorch i-LTG 2600 ve variantě PowerMaster po dobu 7 sekund dojde k otočení zobrazení displeje pro leváky.

PowerMaster - ovládání

Ve variantě PowerMaster hořáku Lorch i-LTG 2600 provádíte důležitá nastavení, jako je vyvolání Jobů, přímo z hořáku.

Tiptronic

Pomocí funkce Tiptronic uložíte pro každý spoj to optimální nastavení do paměti. K dispozici je 100 paměťových pozic pro Vaše individuální Joby, které je možné vyvolat přímo z hořáku.

Koncept ovládání

Dvojitá spoušť

- dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- tlačítkem 1 se zapíná i vypíná svařovací proud
- tlačítkem 2 se aktivuje druhý proud



UpDown

- dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- tlačítkem 1 se zapíná i vypíná svařovací proud
- tlačítkem 2 se aktivuje druhý proud
- s dálkovým ovládním zdroje



PowerMaster

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- tlačítko 1 spouští a vypíná svařovací proud
- tlačítko 2 vyvolává druhý svařovací proud
- s dálkovým ovládním zdroje
- s integrovaným displejem svařovacího proudu
- s funkcí přepínání pro praváky i leváky
- s tlačítkem Mode pro změnu mezi regulací proudu a provozem Tiptronic
- dvě další volitelné funkce



Technická data: TIG hořáky chlazené plynem

	a-LTG / i-LTG 1700	a-LTG / i-LTG 2600	a-LTG / i-LTG 2800	a-LTG / i-LTG 900
Typ hořáku				
Druh chlazení	chlazení plynem	chlazení plynem	chlazení plynem	chlazení plynem
TIG				
zatížení DC (v A)	140	180	300	110
zatížení AC (v A)	100	130	250	80
Zatěžovatel				
zatěžovatel (v %)	35%	35%	35%	35%
Oblast použití				
použitelné elektrody (v mm)	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-1,6
Vybavení hořáku				
standardní vybavení pro elektrodu:	1,6	2,4	3,2	1,6
rukojeť	1	2	2	1
přípoj hořáku	5pólový Tuchel / Jack	5pólový Tuchel	5pólový Tuchel	5pólový Tuchel / Jack
Normy a oprávnění				
Norma	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07